

Anexo V

TABELA DE CONFORMIDADE

TABELA DE CONFORMIDADE – O fornecedor deverá fornecer a tabela juntamente com a entrega do material.

As tabelas abaixo deverão ser atendidas obrigatoriamente em sua totalidade, de acordo com ensaios elaborados por instituto credenciado junto ao INMETRO.

3.6.1 – Tabela de conformidade Vermelho

| Características | Condições | Forma de comprovação |
|---|---|---|
| Diâmetro do módulo | 200 e 300 mm | Ensaio Instituto |
| LEDs | AlInGaP | Especificação do fabricante mediante apresentação de catálogo dos leds |
| Quantidade mínima de LED | 110 | Ensaio Instituto |
| Intensidade Luminosa mínima do módulo LED | 400 Cd | Ensaio Instituto |
| Comprimento de Onda | 585 a 605nm | Ensaio Instituto |
| Alimentação Elétrica nominal | 110Vca +- 10% 220Vca +- 10% | Todos os ensaios deverão ser realizados nas duas condições de alimentação |
| Potência Máxima | 15 W | Ensaio Instituto |
| Fator de Potência | $\geq 0,91$ | Ensaio Instituto |
| Temperatura de operação de 0° a 75° C | 1-Mínimo 20 minutos a 0° 2-Mínimo 40 minutos à temperatura ambiente 3-Mínimo 20 minutos à 75° C As 3 etapas do ensaio deverão ser realizadas sem interrupção a partir do instante que forem iniciadas. | Ensaio Instituto |
| Umidade relativa do ar até 90% | Mínimo 60 minutos de operação nessa condição | Ensaio Instituto |
| Falha de LED | Deve-se retirar aleatoriamente 20% dos Leds da placa um a um. A cada led retirado, a condição de trabalho dos remanescentes não deve resultar em operação fora dos limites ou apagar. | Ensaio Instituto |
| Proteção Elétrica | O módulo a LED deverá ser submetido a uma tensão de 300Vca 60Hz durante pelo menos 10 segundos sem sofrer alterações em suas características óptico-elétricas | Ensaio Instituto |

3.6.2 – Tabela de conformidade Amarelo

| Características | Condições | Forma de comprovação |
|---|---|---|
| Diâmetro do módulo | 200 a 210 mm | Ensaio Instituto |
| LED s | AllnGap | Especificação do fabricante mediante apresentação de catálogo dos leds |
| Quantidade mínima de LED | 110 | Ensaio Instituto |
| Intensidade Luminosa mínima do módulo LED | 400 Cd | Ensaio Instituto |
| Comprimento de Onda | 620 a 680 mm | Ensaio Instituto |
| Alimentação Elétrica nominal | 110Vca +- 10% 220Vca +- 10% | Todos os ensaios deverão ser realizados nas duas condições de alimentação |
| Potência Máxima | 18 W | Ensaio Instituto |
| Fator de Potência | $\geq 0,91$ | Ensaio Instituto |
| Temperatura de operação de 0° a 75° C | 1-Mínimo 20 minutos a 0° 2-Mínimo 40 minutos a temperatura ambiente 3-Mínimo 20 minutos a 75° C As 3 etapas do ensaio deverão ser realizadas sem interrupção a partir do instante que forem iniciadas. | Ensaio Instituto |
| Umidade relativa do ar até 90% | Mínimo 60 minutos de operação nessa condição. | Ensaio Instituto |
| Falha de LED | Deve-se retirar aleatoriamente 20% dos Leds da placa um a um. A cada Led retirado a condição de trabalho dos remanescentes não deve resultar em operação em operação fora dos limites ou apagar. | Ensaio Instituto |
| Proteção elétrica | O módulo a led deverá ser submetido a uma tensão de 300Vca 60Hz durante pelo menos 10 segundos sem sofrer alterações em suas características óptico-elétricas. | Ensaio Instituto |

3.6.3 – Tabela de conformidade Verde

| Características | Condições | Forma de comprovação |
|---|---|---|
| Diâmetro do módulo | 200 a 210 mm | Ensaio Instituto |
| LED s | InGaN | Especificação do fabricante mediante apresentação de catálogo de leds |
| Quantidade mínima de LED | 110 | Ensaio Instituto |
| Intensidade luminosa mínima do módulo LED | 400 Cd | Ensaio Instituto |
| Comprimento de Onda | 490 a 520 nm | Ensaio Instituto |
| Alimentação elétrica nominal | 110Vca +- 10% 220Vca +- 10% | Todos os ensaios deverão ser realizados nas duas condições de alimentação |
| Potência máxima | 15W | Ensaio Instituto |
| Fator de potência | $\geq 0,91$ | Ensaio Instituto |
| Temperatura de operação de 0° a 75° C | 1-Mínimo 20 minutos a 0° 2-Mínimo 40 minutos a temperatura ambiente 3-Mínimo 20 minutos a 75° C As etapas do ensaio deverão ser realizadas sem interrupção a partir do instante que forem iniciadas. | Ensaio Instituto |
| Umidade relativa do ar até 90% | Mínimo 60 minutos de operação nessa condição | Ensaio Instituto |
| Falha de LED | Deve-se retirar aleatoriamente 20% dos Leds da placa um a um. A cada Led retirado, a condição de trabalho dos remanescentes não deve resultar em operação fora dos limites ou apagar. | Ensaio Instituto |
| Proteção Elétrica | O módulo a led deverá ser submetido a uma tensão de 300Vca 60 Hz durante pelo menos 10 segundos sem sofrer alterações em suas características óptico-elétricas. | Ensaio Instituto |