



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 56/2018

Anexo - I

Lote 0001 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO NORMAS

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
1	10	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO- R-28- DUPLO SENTIDO DE CIRCULAÇÃO. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta(18), espessura de 1,25mm, medindo 50 cm de diametro, pintada com fundo branco em epóxi polyester em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquidica ou poliester na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0002 - PLACA DE TRANSITO: Advertência Quadra

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
2	20	UN	PLACA DE TRANSITO: Advertência Quadrada A-1a- Curva Acentuada á Esquerda. Deverá ser confeccionada em chapa aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo com o lado de 0,50 cm, pintada com fundo amarelo em epoxi em duas demãos, sendo a orla preta e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquidica ou poliester na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0003 - PLACA DE ADVERTÊNCIA QUADRADA, A-2

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
3	10	UN	Placa de Advertência Quadrada A-2a- Curva á Esquerda. Deverá ser confeccionada em chapa aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo com o lado de 0,50 cm, pintada com fundo amarelo em epoxi em duas demãos, sendo a orla preta e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquidica ou poliester na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0004 - PLACA DE TRANSITO: Advertência Quadrad

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
4	20	UN	PLACA DE TRANSITO: Advertência Quadrada A-1b- Curva Acentuada á Direita. Deverá ser confeccionada em chapa aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo com o lado de 0,50 cm, pintada com fundo amarelo em epoxi em duas demãos, sendo a orla preta e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquidica ou poliester na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano

Lote 0005 - PLACA DE ADVERTÊNCIA QUADRADA, A-2

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
5	10	UN	Placa de Advertência Quadrada A-2b- Curva á Direita. Deverá ser confeccionada em chapa aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo com o lado de 0,50 cm, pintada com fundo amarelo em epoxi em duas demãos, sendo a orla preta e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquidica ou poliester na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0006 - PLACA DE ADVERTÊNCIA : A-15 -PARADA

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
6	10	UN	ADVERTÊNCIA : A-15 -PARADA OBRIGATÓRIA A FRENTE. Tem por finalidade alertar os usuários da via para condições potencialmente perigosas, indicando sua natureza. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta na forma quadrada, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm de cada lado, pintada com fundo amarelo



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 56/2018

Anexo - I

em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto, em película totalmente refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada da dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano.

Lote 0007 - PLACA DE TRANSITO: ADVERTÊNCIA A-45

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
7	10	UN	PLACA DE TRANSITO: ADVERTÊNCIA A-45, RUA SEM SAÍDA. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 na forma quadrada, espessura de 1,2mm, medindo 50cm de cada lado, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB(Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço ser cortada e furada da dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem, e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180°C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou polyester na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140°C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante a data de fabricação com mês e o ano.

Lote 0008 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-5a- PR

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
8	20	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-5a- PROÍBIDO RETORNAR A ESQUERDA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e o ano.

Lote 0009 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-5b- PR

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
9	20	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-5b- PROIBIDO RETORNAR A DIREITA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0010 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6b - ES

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
10	30	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6b - ESTACIONAMENTO REGULAMENTADO, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0011 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, COM INF

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
11	10	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, COM INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "EMBARQUE E DESEMBARQUE DE PACIENTES", Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50CM X 70CM fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 56/2018

Anexo - I

graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e o ano.

Lote 0012 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-25c, "SI

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
12	20	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-25c, "SIGA EM FRENTE OU A ESQUERDA", Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0013 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-25d, "SI

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
13	20	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-25d, "SIGA EM FRENTE OU A DIREITA", Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0014 - PLACA DE ADVERTENCIA A-33b, PASSAG

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
14	30	UN	PLACA DE ADVERTENCIA A-33b, PASSAGEM SINALIZADA DE ESCOLARES, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 na forma quadrada, espessura de 1,2mm, medindo 50cm de cada lado, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto em película refletiva em conformidade com o CTB(Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço ser cortada e furada da dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem, e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180°C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou polyester na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140°C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano.

Lote 0015 - PLACA DE ADVERTENCIA A-33a, ÁREA ES

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
15	30	UN	PLACA DE ADVERTENCIA A-33a, ÁREA ESCOLAR, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 na forma quadrada, espessura de 1,2mm, medindo 50cm de cada lado, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB(Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço ser cortada e furada da dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem, e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180°C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou polyester na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140°C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante a data de fabricação com mês e o ano.

Lote 0016 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-4a, PR

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
16	20	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-4a, PROÍBIDO VIRAR A ESQUERDA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0017 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-4b, PR



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 56/2018

Anexo - I

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
17	20	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-4b, PROÍBIDO VIRAR A DIREITA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preto 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.
Lote 0018 - PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, R6a,			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
18	20	UN	PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, R6a, COM INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR INÍCIO, COM SETA A SUA DIREITA: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preto 18 com espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.
Lote 0019 - PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, R6a,			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
19	20	UN	PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, R6a, COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR TÉRMINO, COM SETA A DIREITA: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preto 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.
Lote 0020 - PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, R6a,			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
20	10	UN	PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, R6a, COM INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "ÔNIBUS E CAMINHÕES, COM TÉRMINO E SETA A SUA DIREITA: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preto 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.
Lote 0021 - PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, R6a,			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
21	50	UN	PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, R6a, COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "EXCETO PARA ÔNIBUS E VIATURAS ESCOLARES, para embarque e desembarque de alunos com horários de terminados de 2ª a 6ª das.....h ash Deverá ser confeccionada em chapa de aço preto 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.
Lote 0022 - PLACA DE ESTACIONAMENTO REGULAM			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 56/2018

Anexo - I

22	50	UN	PLACA DE ESTACIONAMENTO REGUMENTADO COM INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "MOTOCICLETAS", R6b: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante a data de fabricação com mês e ano.
----	----	----	--

Lote 0023 - PLACA DE ESTACIONAMENTO REGULAM

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
23	30	UN	PLACA DE ESTACIONAMENTO REGULAMENTADO, COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "MOTO TAXI", R6b: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano

Lote 0024 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R3 , SENT

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
24	20	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R3 , SENTIDO PROIBIDO: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ouy poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricaçãocom o mês e o ano.

Lote 0025 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6a - PR

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
25	30	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6a - PROIBIDO ESTACIONAR: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ouy poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0026 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6c- PRO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
26	30	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6c- PROIBIDO PARAR E ESTACIONAR: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ouy poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricaçãocom o mês e o ano.

Lote 0027 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-24a -SE

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
27	10	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-24a -SENTIDO DE CIRCULAÇÃO DE VIA: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 56/2018

Anexo - I

dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0028 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R1- PARA

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
28	400	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R1- PARADA OBRIGATÓRIA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura 1,2mm, medindo 60cm de diâmetro com fundo vermelho, pintado em duas demões em epóxi polyester, sendo a orla interna branca e as letras na cor branca em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "Wash Primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização em secagem em estufa a 180°C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão "Primer Sintético" e duas demões de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140°C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e o ano.

Lote 0029 - PLACA DE TRANSITO- ESTACIONAMENTO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
29	10	UN	ESTACIONAMENTO REGULAMENTADO (R-6b) COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "EXCLUSIVO DEFICIENTE FÍSICO", (VAGA ESPECIAL) RESOLUÇÃO 304/2008 DO CONTRAN, OBRIGATÓRIO O USO DO CARTÃO- MÁXIMO 2 HORAS. Utilizada na sinalização vertical e colocada em lugar específico, e confeccionada conforme especificação anexa. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epoxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0030 - Placas de Regulamentação: (R7)(Proibido Ultrapassar)

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
30	20	UN	Placas de Regulamentação: (R7)(Proibido Ultrapassar). Tem por finalidade informar aos usuários ou condutores, as condições e proibições, obrigações ou restrições no uso das vias. Suas mensagens são imperativas e o desrespeito à elas constitui infração. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura 1,25 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0031 - Placas de Advertência: (A12) Interseção em

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
31	30	UN	Placas de Advertência: (A12) Interseção em Círculo. Tem por finalidade alertar os usuários da via para condições potencialmente perigosas, indicando sua natureza. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta na forma quadrada, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm de cada lado, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano.

Lote 0032 - Placas de Regulamentação: (R33) (Sentido d

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
32	20	UN	Placas de Regulamentação: (R33) (Sentido de Circulação na Rotatória.) Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 56/2018

Anexo - I

cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0033 - PLACA DE TRANSITO: Regulamentação co

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
33	10	UN	PLACA DE TRANSITO: Regulamentação com Informações complementares: (R-6C) Proibido Parar e Estacionar, EXCETO Viaturas Oficiais – PM. G.M. Utilizada na sinalização vertical, colocada em lugar específico e confeccionada conforme especificação anexa. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura de 1,8 mm, medindo 50 cm X 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "Wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante do nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0034 - Placa Proibido Estacionar (R6a) de 2ª a 6ª d

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
34	20	UN	Placa Proibido Estacionar (R6a) de 2ª a 6ª das 7 h as 19 h CARGA E DESCARGA PERMITIDO 2ª a 6ª 8 h as 19 h, POR 20 MINUTOS, COM PISCA ALERTA ATIVADO. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm x 80 cm, pintada com fundo branco em epoxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0035 - Placa de Advertencia A 32 b – Passagem sin

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
35	30	UN	Placa de Advertencia A 32 b – Passagem sinalizada de pedestre, com informações complementares TRAVESSIA ELEVADA COM SETA: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta na forma retangular, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm X 80 cm, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano.

Lote 0036 - PLACA DE PROIBIDO PARAR E ESTACION

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
36	10	UN	PLACA DE PROIBIDO PARAR E ESTACIONAR R6C, COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "ÔNIBUS E CAMINHÕES", COM INICIO E SETA A SUA DIREITA - CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO PRETA 18, ESPESSURA DE 1,2MM, MEDINDO 50 CM x 70CM, PINTADA COM FUNDO BRANCO EM EPÓXI POLYESTER EM DUAS DEMÃOS, SENDO A ORLA VERMELHA E O SIMBOLO PRETO, EM PELÍCULA REFLETIVA DE CONFORMIDADE COM O CTB (CÓDIGO DE TRANSITO BRASILEIRO). A CHAPA DE AÇO APÓS SER CORTADA E FURADA NA DIMENSÃO FINAL, DEVERÁ TER SUAS BORDAS LIXADAS, ANTES DO PROCESSO DE TRATAMENTO COMPOSTO POR: RETIRADA DA GRAXA, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO EM AMBAS AS FACES, APLICAÇÃO NO VERSO DE DEMÃO DE WASH PRIMER A BASE DE CROMATO DE ZINCO COM SOLVENTE ESPECIAL PARA GALVANIZAÇÃO E SECAGEM EM ESTUFA A 180 GRAUS C, O ACABAMENTO FINAL DO VERSO DEVERÁ SER FEITO COM UMA DEMÃO DE PRIMER SINTÉTICO E DUAS DEMÃOS DE ESMALTE SINTÉTICO A BASE DE RESINA ALQUIDICA OU POLIESTER NA COR PRETO FOSCO, COM SECAGEM EM ESTUFA A TEMPERATURA DE 140 GRAUS C. DEVERÁ CONSTAR NO VERSO DA PLACA O NOME DO FABRICANTE E A DATA DE FABRICAÇÃO COM MÊS E ANO.

Lote 0037 - PLACA DE PROIBIDO PARAR E ESTACION

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
37	30	UN	PLACA DE PROIBIDO PARAR E ESTACIONAR R6C, COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR 'ÔNIBUS E



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 56/2018

Anexo - I

CAMINHÕES'. DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO PRETA 18, ESPESSURA DE 1,2MM, MEDINDO 50 CM X 70CM, PINTADA COM FUNDO BRANCO EM EPÓXI POLYESTER EM DUAS DEMÃOS, SENDO A ORLA VERMELHA E O SIMBOLO PRETO, EM PELÍCULA REFLETIVA DE CONFORMIDADE COM O CTB (CÓDIGO DE TRANSITO BRASILEIRO). A CHAPA DE AÇO APÓS SER CORTADA E FURADA NA DIMENSÃO FINAL, DEVERÁ TER SUAS BORDAS LIXADAS, ANTES DO PROCESSO DE TRATAMENTO COMPOSTO POR: RETIRADA DA GRAXA, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO EM AMBAS AS FACES, APLICAÇÃO NO VERSO DE DEMÃO DE WASH PRIMER, A BASE DE CROMATO DE ZINCO COM SOLVENTE ESPECIAL PARA GALVANIZAÇÃO E SECAGEM EM ESTUFA A 180 GRAUS C, O ACABAMENTO FINAL DO VERSO DEVERÁ SER FEITO COM UMA DEMÃO DE PRIMER SINTÉTICO E DUAS DEMÃOS DE ESMALTE SINTÉTICO A BASE DE RESINA ALQUIDICA OU POLIESTER NA COR PRETO FOSCO, COM SECAGEM EM ESTUFA A TEMPERATURA DE 140 GRAUS C. DEVERÁ CONSTAR NO VERSO DA PLACA O NOME DO FABRICANTE E A DATA DE FABRICAÇÃO COM MÊS E ANO.

Lote 0038 - Placas de Advertência: A-25- Mão dupla Adia

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
------	-------	-------	---------------

38	10	UN	Placas de Advertência: A-25- Mão dupla Adiante. Tem por finalidade alertar os usuários da via para condições potencialmente perigosas, indicando sua natureza. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta na forma quadrada, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm de cada lado, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada da dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano.
----	----	----	--

Lote 0039 - ESTACIONAMENTO REGULAMENTADO (R-

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
------	-------	-------	---------------

39	10	UN	PLACA DE TRANSITO: ESTACIONAMENTO REGULAMENTADO (R-6b) COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "EXCLUSIVO DEFICIENTE FISICO", (VAGA ESPECIAL) RESOLUÇÃO 304/2008 DO CONTRAN, OBRIGATÓRIO O USO DO CARTÃO- Utilizada na sinalização vertical e colocada em lugar específico, e confeccionada conforme especificação anexa. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epoxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.
----	----	----	--

Lote 0040 - ESTACIONAMENTO REGULAMENTADO (R-

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
------	-------	-------	---------------

40	20	UN	ESTACIONAMENTO REGULAMENTADO (R-6b) COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "ZONA AZUL", OBRIGATÓRIO O USO DO CARTÃO – PERMANÊNCIA 2 HORAS, DE 2ª A 6ª DAS 8:00 ÀS 18:00 HS E SÁBADOS DAS 8:00 ÀS 12: 00 HS, PROIBIDO MOTOCICLETA, MOTONETA E CICLOMOTOR. Utilizada na sinalização vertical e colocada em lugar específico, e confeccionada conforme especificação anexa. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm x 80 cm, pintada com fundo branco em epoxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.
----	----	----	--

Lote 0041 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO R-9-PROI

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
------	-------	-------	---------------

41	5	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO R-9-PROIBIDO CIRCULAÇÃO DE CAMINHÕES- DE 2ª A 6ª DAS 9H- ÀS 18:30 H, E AOS SÁBADOS DAS 9H ÀS 15H- EXCETO – CAMINHÕES ATÉ 5000 KG. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm X 70 CM, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140
----	---	----	--



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 56/2018

Anexo - I

grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0042 - PLACA DE ADVERTÊNCIA : A-14 -SEMÁF

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
42	30	UN	PLACA DE ADVERTÊNCIA : A-14 -SEMÁFORO A FRENTE: Tem por finalidade alertar os usuários da via para condições potencialmente perigosas, indicando sua natureza. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta na forma quadrada, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm de cada lado, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto, em película totalmente refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada da dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e ano.

Lote 0043 - PLACA DE PARADA DE ÔNIBUS:

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
43	10	UN	PLACA DE PARADA DE ÔNIBUS: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm X 70 cm, com fundo branco e azul, pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla azul e o símbolo preto em película refletiva, e legenda "ônibus", branca em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0044 - TRANSITO: ADVERTÊNCIA DE TRAVESSIA

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
44	15	UN	TRANSITO: ADVERTÊNCIA DE TRAVESSIA ELEVADA DE PEDESTRES À 100M. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura 1,25 mm, medindo 60 cm X 80 cm de diâmetro, com fundo amarelo, pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0045 - PLACA DE ADVERTÊNCIA DE FAIXA ELEV

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
45	10	UN	PLACA DE ADVERTÊNCIA DE FAIXA ELEVADA PARA TRAVESSIA DE PEDESTRES, COM SETA À DIREITA. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura 1,25 mm, medindo 60 cm X 80 cm de diâmetro, com fundo amarelo, pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0046 - PLACA DE ADVERTÊNCIA DE FAIXA ELEV

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
46	10	UN	PLACA DE ADVERTÊNCIA DE FAIXA ELEVADA PARA TRAVESSIA DE PEDESTRES, COM SETA À ESQUERDA. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura 1,25 mm, medindo 60 cm X 80 cm de diâmetro, com fundo amarelo, pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0047 - Placa de Advertência: A-18 -Saliência ou Lom



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 56/2018

Anexo - I

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
47	30	UN	Placa de Advertência: A-18 -Saliência ou Lombada com seta indicando local. Tem por finalidade alertar os usuários da via para condições potencialmente perigosas, indicando sua natureza. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta na forma quadrada, espessura de 1,25 mm, medindo 1 metro x 1 metro, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto e legenda preta em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada da dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. com seta indicando local. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano.

Lote 0048 - PLACA DE ESTACIONAMENTO REGULAM

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
48	20	UN	PLACA DE ESTACIONAMENTO REGULAMENTADO: COM DIZERES COMPLEMENTARES "CURTA DURAÇÃO", PERMITIDO POR 20 MINUTOS "PISCA ALERTA ATIVADO", Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0049 - PLACA DE ESTACIONAMENTO, COM A INF

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
49	10	UN	PLACA DE TRANSITO: ESTACIONAMENTO REGULAMENTADO (R6b), COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "EXCLUSIVO IDOSO" OBRIGATÓRIO O USO DA CREDENCIAL RES. 303/08 CONTRAN. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0050 - PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR - PER

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
50	30	UN	PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR - PERMITIDO SOMENTE DAS 07:HS ÀS 20HS EXCETO CAMINHÕES E ÔNIBUS. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano

Lote 0051 - PLACA DE DEPRESSÃO- A-19. Deverá ser c

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
51	10	UN	PLACA DE DEPRESSÃO- A-19. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 na forma quadrada, espessura de 1,2mm, medindo 50cm de cada lado, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB(Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço ser cortada e furada da dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem, e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180°C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140°C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante a data de fabricação com mês e o ano.

Lote 0052 - PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTAÇÃO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
------	-------	-------	---------------



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 56/2018

Anexo - I

52	10	UN	PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTAÇÃO, R2-DÊ A PREFERÊNCIA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura 1,2mm, medindo 60cm de diâmetro com fundo vermelho, pintado em duas demões em epóxi polyester, sendo a orla interna branca e as letras na cor branca em película refletiva, de conformidade com o CTB(Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "Wash Primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização em secagem em estufa a 180°C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão "Primer Sintético" e duas demões de esmalte sintético a base de resina alquídica ou polyester na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140°C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e o ano.
----	----	----	--

Lote 0053 - PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTAÇÃO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
53	5	UN	PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTAÇÃO: R-8a- PROIBIDO MUDAR DE FAIXA OU PISTA DA ESQUERDA PARA DIREITA.Tem por finalidade informar aos usuários ou condutores, as condições e proibições, obrigações ou restrições no uso das vias. Suas mensagens são imperativas e o desrespeito a elas constitui infração. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura 1,25 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demões em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demões de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0054 - PLACA DE TRANSITO: PLACA DE REGULA

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
54	5	UN	PLACA DE TRANSITO: PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-8b- PROIBIDO MUDAR DE FAIXA OU PISTA DA DIREITA PARA ESQUERDA.Tem por finalidade informar aos usuários ou condutores, as condições e proibições, obrigações ou restrições no uso das vias. Suas mensagens são imperativas e o desrespeito a elas constitui infração. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura 1,25 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demões em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demões de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0055 - PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTAÇÃO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
55	20	UN	PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTAÇÃO, R-25a- VIRE À ESQUERDA. Tem por finalidade informar aos usuários ou condutores, as condições e proibições, obrigações ou restrições no uso das vias. Suas mensagens são imperativas e o desrespeito a elas constitui infração. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura 1,25 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demões em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demões de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0056 - PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTAÇÃO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
56	20	UN	PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTAÇÃO, R-25b- VIRE À DIREITA. Tem por finalidade informar aos usuários ou condutores, as condições e proibições, obrigações ou restrições no uso das vias. Suas mensagens são imperativas e o desrespeito a elas constitui infração. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura 1,25 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demões em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demões de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 56/2018

Anexo - I

da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0057 - PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTAÇÃO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
57	20	UN	PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTAÇÃO, R-26, "SIGA EM FRENTE", Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação.

Lote 0058 - PLACA DE TRANSITO: Advertência: A-18 -S

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
58	30	UN	PLACA DE TRANSITO: Advertência: A-18 -Saliência ou Lombada 50M. Tem por finalidade alertar os usuários da via para condições potencialmente perigosas, indicando sua natureza. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta na forma quadrada, espessura de 1,25 mm, medindo 0,50 X 0,70 CM, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto e legenda preta em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano.

Lote 0059 - PLACA DE TRANSITO: Advertência: A-18 -S

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
59	10	UN	PLACA DE TRANSITO: Advertência: A-18 -Saliência ou Lombada 100M. Tem por finalidade alertar os usuários da via para condições potencialmente perigosas, indicando sua natureza. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta na forma quadrada, espessura de 1,25 mm, medindo 0,50 X 0,70 CM, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto e legenda preta em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano.

Lote 0060 - PLACA DE TRANSITO: Advertência: A-26a-S

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
60	10	UN	PLACA DE TRANSITO: Advertência: A-26a-SENTIDO ÚNICO. Tem por finalidade alertar os usuários da via para condições potencialmente perigosas, indicando sua natureza. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta na forma quadrada, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm de cada lado, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano.

Lote 0061 - PLACA DE TRANSITO: Advertência: A-26b-

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
61	10	UN	PLACA DE TRANSITO: Advertência: A-26b- SENTIDO DUPLO. Tem por finalidade alertar os usuários da via para condições potencialmente perigosas, indicando sua natureza. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta na forma quadrada, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm de cada lado, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 56/2018

Anexo - I

140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano.

Lote 0062 - PLACA DE TRANSITO: ADVERTÊNCIA A-34

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
62	20	UN	PLACA DE TRANSITO: ADVERTÊNCIA A-34, CRIANÇAS .Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 na forma quadrada, espessura de 1,2mm, medindo 50cm de cada lado, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB(Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço ser cortada e furada da dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem, e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180°C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou polyester na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140°C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante a data de fabricação com mês e o ano.

Lote 0063 - PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTADO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
63	20	UN	PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTADO (R6b), COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "EXCLUSIVO IDOSO" OBRIGATÓRIO O USO DA CREDENCIAL RES. 303/08 CONTRAN, e CARTÃO DE ZONA AZUL (isento). MÁXIMO 2 HORAS. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0064 - PLACA DE TRANSITO: ESTACIONAMENTO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
64	50	UN	PLACA DE TRANSITO: ESTACIONAMENTO REGULAMENTADO, COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "TAXI" . Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0065 - PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTAÇÃO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
65	20	UN	PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTAÇÃO, COM INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "PROIBIDO ESTACIONAR EXCETO TRANSPORTES DE VALORES. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50CM X 70CM fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e o ano.

Lote 0066 - PLACA DE TRANSITO: Regulamentação co

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
66	10	UN	PLACA DE TRANSITO: Regulamentação com Informações Complementares: PROIBIDO ESTACIONAR- NA FAIXA AMARELA, ÔNIBUS E CAMINHÕES DE 2ª A 6ª DAS 9H ÀS 18:30H, SÁBADOS DAS 9 ÀS 15 H, EXCETO CAMINHÕES DE ATÉ 5.000KG, ÔNIBUS DE EXCURSÃO. . Utilizada na sinalização vertical e colocada em lugar específico, e confeccionada conforme especificação anexa. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epoxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 56/2018

Anexo - I

poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0067 - PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTAÇÃO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
67	10	UN	PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTAÇÃO "PROIBIDO ESTACIONAR", R6a, COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "INICIO". Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos. sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 graus C. devera constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0068 - PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTAÇÃO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
68	10	UN	PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTAÇÃO "PROIBIDO ESTACIONAR", R6a, COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "TÉRMINO". Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos. sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 graus C. devera constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0069 - PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTAÇÃO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
69	10	UN	PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTAÇÃO, COM INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "EMBARQUE E DESEMBARQUE", Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50CM X 70CM fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o simbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e o ano.

Lote 0070 - PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTAÇÃO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
70	10	UN	PLACA DE TRANSITO: REGULAMENTAÇÃO, COM INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "EMBARQUE E DESEMBARQUE DE ALUNOS", Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50CM X 70CM fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o simbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e o ano.

Lote 0071 - PLACA DE TRANSITO: ADVERTÊNCIA DE

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
71	20	UN	PLACA DE TRANSITO: ADVERTÊNCIA DE TRAVESSIA ELEVADA DE PEDESTRE COM SETA. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura 1,25 mm, medindo 60 cm X 80 cm de diâmetro, com fundo amarelo, pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 56/2018

Anexo - I

fabricação com o mês e o ano.

Lote 0072 - PLACA DE TRANSITO: ESTACIONAMENTO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
72	10	UN	PLACA DE TRANSITO: ESTACIONAMENTO REGULAMENTADO (R-6b) COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "EXCLUSIVO DEFICIENTE FISICO", (VAGA ESPECIAL) RESOLUÇÃO 304/2008 DO CONTRAN. Utilizada na sinalização vertical e colocada em lugar específico, e confeccionada conforme especificação anexa. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epoxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0073 - PLACA DE TRANSITO: ESTACIONAMENTO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
73	20	UN	PLACA DE TRANSITO: ESTACIONAMENTO REGULAMENTADO (R6b), COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "EXCLUSIVO IDOSO. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0074 - PLACA DE TRANSITO: ADVERTÊNCIA DE

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
74	15	UN	PLACA DE TRANSITO: ADVERTÊNCIA DE TRAVESSIA ELEVADA DE PEDESTRES. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura 1,25 mm, medindo 60 cm X 80 cm de diâmetro, com fundo amarelo, pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0075 - ADVERTÊNCIA DE FAIXA ELEVADA P/ TR

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
75	20	UN	ADVERTÊNCIA DE FAIXA ELEVADA P/ TRAVESSIA DE PEDESTRES À 100M. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura 1,25 mm, medindo 60 cm X 80 cm de diâmetro, com fundo amarelo, pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Observação

A proposta deverá ser elaborada em papel timbrado da empresa em uma via e redigida em língua portuguesa, salvo quanto às expressões técnicas de uso corrente, datilografada ou impressa por qualquer processo eletrônico, com suas páginas numeradas sequencialmente, sem rasuras, emendas, borrões ou entrelinhas e ser datada e assinada pelo representante legal da licitante ou pelo procurador, deverá conter os seguintes elementos:

- identificação completa da licitante, nome, endereço e número do CNPJ;
- número do Edital e do Pregão;



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 56/2018

Anexo - I

c) Descrição precisa do objeto da presente licitação, quantidade, constando inclusive a marca, em conformidade com as especificações do Anexo I;

d) preço unitário e total, expresso em reais (R\$), com no máximo 02 (duas) casas decimais após a vírgula, para o objeto ofertado, apurado à data de sua apresentação, sem inclusão de encargo financeiro ou previsão inflacionária. Nos preços propostos deverão estar incluídos, além do lucro, todas as despesas e custos, tais como: impostos, taxas, fretes, materiais, equipamentos, ferramentas, mão de obra, tributos de qualquer natureza e todas as despesas, diretas ou indiretas, relacionadas com o objeto da presente licitação, CIF - CLASSIFICAÇÃO INTERNACIONAL DE FUNCIONALIDADES/BIRIGUI-SP;

BIRIGUI

- SP, ____ de _____ de _____.
