



PREFEITURA MUNIC DE BIRIGUI

PREGÃO - 63/2012

Anexo - I

Lote 0001 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-5a- PR

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
1	20	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-5a- PROÍBIDO RETORNAR A ESQUERDA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e o ano.

Lote 0002 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-4a, PR

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
2	35	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-4a, PROÍBIDO VIRAR A ESQUERDA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0003 - PLACA DE ESTACIONAMENTO, COM A INF

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
3	40	UN	PLACA DE ESTACIONAMENTO, COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "VAGA PARA IDOSO", R6b: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano

Lote 0004 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6c- PRO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
4	10	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6c- PROIBIDO PARAR E ESTACIONAR: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0005 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R1- PARA

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
5	100	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R1- PARADA OBRIGATÓRIA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura 1,2mm, medindo 60cm de diâmetro com fundo vermelho, pintado em duas demões em epóxi polyester, sendo a orla interna branca e as letras na cor branca em película refletiva, de conformidade com o CTB(Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "Wash Primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização em secagem em estufa a 180°C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão "Primer Sintético" e duas demões de esmalte sintético a base de resina alquídica ou polyester na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140°C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e o ano.

Lote 0006 - Placa de Regulamentação com Informações

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
6	10	UN	Placa de Regulamentação com Informações Complementares: PROIBIDO ESTACIONAR- (R6a), ONIBUS E CAMINHÕES. Utilizada na sinalização vertical e colocada em lugar específico, e confeccionada conforme especificação anexa. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm



PREFEITURA MUNIC DE BIRIGUI

PREGÃO - 63/2012

Anexo - I

x 70 cm, pintada com fundo branco em epoxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0007 - Placa de Regulamentação com Informações

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
7	50	UN	Placa de Regulamentação com Informações Complementares: Estacionamento Regulamentado (R6b), com a informação complementar "Exclusivo Deficiente Físico. Utilizada na sinalização vertical e colocada em lugar específico, e confeccionada conforme especificação anexa. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epoxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0008 - Placas de Regulamentação: (R7)(Proibido Ult

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
8	5	UN	Placas de Regulamentação: (R7)(Proibido Ultrapassar). Tem por finalidade informar aos usuários ou condutores, as condições e proibições, obrigações ou restrições no uso das vias. Suas mensagens são imperativas e o desrespeito à elas constitui infração. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura 1,25 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0009 - Placas de Regulamentação: (R33) (Sentido d

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
9	15	UN	Placas de Regulamentação: (R33) (Sentido de Circulação na Rotatória.) Tem por finalidade informar aos usuários ou condutores, as condições e proibições, obrigações ou restrições no uso das vias. Suas mensagens são imperativas e o desrespeito à elas constitui infração. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura 1,25 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0010 - Placas de Advertência: (A12) Interseção em

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
10	20	UN	Placas de Advertência: (A12) Interseção em Círculo. Tem por finalidade alertar os usuários da via para condições potencialmente perigosas, indicando sua natureza. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta na forma quadrada, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm de cada lado, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto exceto a A-24, na qual terá que ser fundo laranja, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano.



PREFEITURA MUNIC DE BIRIGUI

PREGÃO - 63/2012

Anexo - I

Observação

COLOCAR O Nº DO EDITAL E DO PREGÃO.

-A proposta deverá ser elaborada em papel timbrado da empresa e redigida em língua portuguesa, salvo quanto às expressões técnicas de uso corrente, com suas páginas numeradas sequencialmente, sem rasuras, emendas, borrões ou entrelinhas e ser datada e assinada pelo representante legal da licitante ou pelo procurador, devendo conter:

- a) Razão social, CNPJ, endereço/CEP, telefone/fax, e-mail da licitante, horário e número da presente licitação;
- b) preços unitários e totais, fixos e irrecorríveis, expressos em moeda nacional corrente, para os objetos, CIF-BIRIGUI/SP;
- c) Marca que bem identifique o objeto cotado;
- d) Prazo de entrega: A entrega dos objetos será única e no prazo máximo de 30 (trinta) dias úteis, contados do recebimento da Autorização de Fornecimento pela adjudicatária; podendo referido prazo ser prorrogado pela Administração motivadamente;
- e) Local de entrega: no Departamento de Trânsito na Rua Rodolpho Guidine nº 146 – Jardim Bela Vista – Birigui/SP;
- f) Todas as despesas com a entrega dos objetos licitados serão por conta e risco da licitante vencedora;
- g) Condições de pagamento, com prazo de até 15 (quinze) dias úteis após a entrega total do objeto solicitado e da entrega da nota fiscal/fatura, assinada pela Secretaria requisitante;
- h) Garantia: a garantia dos objetos ofertados pela Licitante deverá ser de no mínimo 05 (cinco) anos e será complementar à legalmente prevista no Código de Defesa do Consumidor, devendo a mesma ser conferida mediante termo escrito;
- i) A licitante deverá apresentar catálogo ou outro documento equivalente que comprove todas as especificações do objeto ofertado;
- j) Validade da proposta, com prazo mínimo de 60 (sessenta) dias corridos, a contar da data da entrega da proposta.

BIRIGUI

- SP, ____ de _____ de _____.

Bernadete Ferrete Fávero
Pregoeira Oficial