



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 70/2014

Anexo - I

Lote 0001 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO NORMAS

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
1	10	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO- R-28- DUPLO SENTIDO DE CIRCULAÇÃO. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta(18), espessura de 1,25mm, medindo 50 cm de diametro, pintada com fundo branco em epóxi polyester em duas demãos, sendo a orla vermelha e o simbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliester na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0002 - PLACA DE ADVERTENCIA , A-18 SALIÊNCI

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
2	60	UN	Placa de Advertência: A-18 -Saliência ou Lombada, com legenda- A 100m. Tem por finalidade alertar os usuários da via para condições potencialmente perigosas, indicando sua natureza. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta na forma retangular, espessura de 1,25 mm, medindo 60 cm X 80 cm, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o simbolo preto e legenda preta em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada da dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliester na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano.

Lote 0003 - PLACA DE ADVERTÊNCIA QUADRADA, A-2

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
3	6	UN	Placa de Advertência Quadrada A-22- Ponte Estreita. Deverá ser confeccionada em chapa aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo com o lado de 0,50 cm, pintada com fundo amarelo em epoxi em duas demãos, sendo a orla preta e o o simbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliester na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0004 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6b - ES

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
4	10	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6b - ESTACIONAMENTO REGULAMENTADO, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o simbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliester na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0005 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6b-

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
5	20	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6b- de 2º feira a 6ªfeira das.... as.....hrs e aos sábados dasas.....hrs, com informação complementar ZONA AZUL (obrigatório o uso de cartão e proibido motocicleta, motoneta e ciclomotor). Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70cm, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o simbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliester na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0006 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-25d, "SI



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 70/2014

Anexo - I

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
6	30	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-25d, "SIGA EM FRENTE OU A DIREITA", Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.
Lote 0007 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-4a, PR			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
7	10	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-4a, PROÍBIDO VIRAR A ESQUERDA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.
Lote 0008 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-4b, PR			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
8	5	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-4b, PROÍBIDO VIRAR A DIREITA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.
Lote 0009 - PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, R6a,			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
9	8	UN	PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, R6a, COM INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "ÔNIBUS E CAMINHÕES, COM TÉRMINO E SETA A SUA DIREITA: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano
Lote 0010 - PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, COM			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
10	10	UN	PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "ÔNIBUS E CAMINHÕES", COM INÍCIO E SETA A SUA DIREITA, R6a: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano
Lote 0011 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R3 , SENT			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
11	30	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R3 , SENTIDO PROIBIDO: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 70/2014

Anexo - I

(Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0012 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6c- PRO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
12	10	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6c- PROIBIDO PARAR E ESTACIONAR: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0013 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-24a -SE

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
13	200	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-24a -SENTIDO DE CIRCULAÇÃO DE VIA: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0014 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO R-19 - VEL

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
14	20	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO R-19 - VELOCIDADE MÁXIMA PERMITIDA 40km/h: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0015 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R1- PARA

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
15	200	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R1- PARADA OBRIGATÓRIA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura 1,2mm, medindo 60cm de diâmetro com fundo vermelho, pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla interna branca e as letras na cor branca em película refletiva, de conformidade com o CTB(Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "Wash Primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização em secagem em estufa a 180°C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão "Primer Sintético" e duas demões de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140°C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e o ano.

Lote 0016 - Placas de Advertência: (A12) Interseção em

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
16	10	UN	Placas de Advertência: (A12) Interseção em Círculo. Tem por finalidade alertar os usuários da via para condições potencialmente perigosas, indicando sua natureza. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta na forma quadrada, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm de cada lado, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 70/2014

Anexo - I

sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano.

Lote 0017 - Placas de Regulamentação: (R33) (Sentido d

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
17	15	UN	Placas de Regulamentação: (R33) (Sentido de Circulação na Rodovia.) Deverá ser confeccionada em chapa de aço preto 18, espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0018 - Placa de sinalização de advertência - (TRAV

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
18	10	UN	Placa de sinalização de advertência - (TRAVESSIA ELEVADA) A 50 mts. Deverá ser confeccionada em chapa aço preto 18, espessura de 1,2 mm, medindo com o lado de 0,50 cm x 40 cm, pintada com fundo amarelo em epóxi em duas demãos, sendo a orla preta e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0019 - Placa de Regulamentação com Informações

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
19	20	UN	Placa de Regulamentação com Informações Complementares: R-6b- MOTOS. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preto, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0020 - Placa de Advertência A 32 b – Passagem sin

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
20	10	UN	Placa de Advertência A 32 b – Passagem sinalizada de Escolares, com informações complementares TRAVESSIA ELEVADA COM SETA: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preto na forma retangular, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm X 80 cm, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano.

Lote 0021 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO R-19 - VEL

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
21	30	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO R-19 - VELOCIDADE MÁXIMA PERMITIDA 30km/h: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preto 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0022 - PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR R6A-



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 70/2014

Anexo - I

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
22	20	UN	PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR R6A- PERMITIDO SOMENTE VEÍCULOS LEVES DE 2ª A 6ª DAS 7 H ÀS 20 H E AOS SÁBADOS DAS 7 H ÀS 15 H. UTILIZADA NA SINALIZAÇÃO VERTICAL E COLOCADA EM LUGAR ESPECÍFICO, CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO PRETA 18, ESPESSURA DE 1,2MM, MEDINDO 50 CM X 70 CM, PINTADA COM FUNDO BRANCO EM EPÓXI EM DUAS DEMÃOS, SENDO A ORLA VERMELHA E O SIMBOLO PRETO, EM PELÍCULA REFLETIVA DE CONFORMIDADE COM O CTB (CÓDIGO DE TRANSITO BRASILEIRO). A CHAPA DE AÇO APÓS SER CORTADA E FURADA NA DIMENSÃO FINAL, DEVERÁ TER SUAS BORDAS LIXADAS, ANTES DO PROCESSO DE TRATAMENTO COMPOSTO POR: RETIRADA DA GRAXA, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO EM AMBAS AS FACES, APLICAÇÃO NO VERSO DE DEMÃO DE WASH PRIMER, A BASE DE CROMATO DE ZINCO COM SOLVENTE ESPECIAL PARA GALVANIZAÇÃO E SECAGEM EM ESTUFA A 180 GRAUS C, O ACABAMENTO FINAL DO VERSO DEVERÁ SER FEITO COM UMA DEMÃO DE PRIMER SINTÉTICO E DUAS DEMÃOS DE ESMALTE SINTÉTICO A BASE DE RESINA ALQUIDICA OU POLIESTER NA COR PRETO FOSCO, COM SECAGEM EM ESTUFA A TEMPERATURA DE 140 GRAUS C. DEVERÁ CONSTAR NO VERSO DA PLACA O NOME DO FABRICANTE E A DATA DE FABRICAÇÃO COM MÊS E ANO
Lote 0023 - Placas de Advertência: A-19 -especificações:			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
23	30	UN	Placas de Advertência: A-19 -Depressão. Tem por finalidade alertar os usuários da via para condições potencialmente perigosas, indicando sua natureza. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta na forma quadrada, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm de cada lado, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada da dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano.
Lote 0024 - PLACA DE PROIBIDO PARAR E ESTACION			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
24	6	UN	PLACA DE PROIBIDO PARAR E ESTACIONAR R6C, COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "ÔNIBUS E CAMINHÕES", COM INICIO E SETA A SUA DIREITA - CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO PRETA 18, ESPESSURA DE 1,2MM, MEDINDO 50 CM x 70CM, PINTADA COM FUNDO BRANCO EM EPÓXI POLYESTER EM DUAS DEMÃOS, SENDO A ORLA VERMELHA E O SIMBOLO PRETO, EM PELÍCULA REFLETIVA DE CONFORMIDADE COM O CTB (CÓDIGO DE TRANSITO BRASILEIRO). A CHAPA DE AÇO APÓS SER CORTADA E FURADA NA DIMENSÃO FINAL, DEVERÁ TER SUAS BORDAS LIXADAS, ANTES DO PROCESSO DE TRATAMENTO COMPOSTO POR: RETIRADA DA GRAXA, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO EM AMBAS AS FACES, APLICAÇÃO NO VERSO DE DEMÃO DE WASH PRIMER A BASE DE CROMATO DE ZINCO COM SOLVENTE ESPECIAL PARA GALVANIZAÇÃO E SECAGEM EM ESTUFA A 180 GRAUS C, O ACABAMENTO FINAL DO VERSO DEVERÁ SER FEITO COM UMA DEMÃO DE PRIMER SINTÉTICO E DUAS DEMÃOS DE ESMALTE SINTÉTICO A BASE DE RESINA ALQUIDICA OU POLIESTER NA COR PRETO FOSCO, COM SECAGEM EM ESTUFA A TEMPERATURA DE 140 GRAUS C. DEVERÁ CONSTAR NO VERSO DA PLACA O NOME DO FABRICANTE E A DATA DE FABRICAÇÃO COM MÊS E ANO.
Lote 0025 - PLACA DE PROIBIDO PARAR E ESTACION			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
25	20	UN	PLACA DE PROIBIDO PARAR E ESTACIONAR R6C, COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR 'ÔNIBUS E CAMINHÕES'. DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO PRETA 18, ESPESSURA DE 1,2MM, MEDINDO 50 CM X 70CM, PINTADA COM FUNDO BRANCO EM EPÓXI POLYESTER EM DUAS DEMÃOS, SENDO A ORLA VERMELHA E O SIMBOLO PRETO, EM PELÍCULA REFLETIVA DE CONFORMIDADE COM O CTB (CÓDIGO DE TRANSITO BRASILEIRO). A CHAPA DE AÇO APÓS SER CORTADA E FURADA NA DIMENSÃO FINAL, DEVERÁ TER SUAS BORDAS LIXADAS, ANTES DO PROCESSO DE TRATAMENTO COMPOSTO POR: RETIRADA DA GRAXA, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO EM AMBAS AS FACES, APLICAÇÃO NO VERSO DE DEMÃO DE WASH PRIMER, A BASE DE CROMATO DE ZINCO COM SOLVENTE ESPECIAL PARA GALVANIZAÇÃO E SECAGEM EM ESTUFA A 180 GRAUS C, O ACABAMENTO FINAL DO VERSO DEVERÁ SER FEITO COM UMA DEMÃO DE PRIMER SINTÉTICO E DUAS DEMÃOS DE ESMALTE SINTÉTICO A BASE DE RESINA ALQUIDICA OU POLIESTER NA COR PRETO FOSCO, COM SECAGEM EM ESTUFA A TEMPERATURA DE 140 GRAUS C. DEVERÁ CONSTAR NO VERSO DA PLACA O NOME DO FABRICANTE E A DATA DE FABRICAÇÃO COM MÊS E ANO.
Lote 0026 - Placas de Advertência: A-18 -Saliência ou Lo			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
26	20	UN	Placas de Advertência: A-18 -Saliência ou Lombada, com seta á direita. Tem por finalidade alertar os usuários da via para condições potencialmente perigosas, indicando sua natureza. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta na forma retangular, espessura de 1,25 mm, medindo 60 cm X 80 cm, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada da



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 70/2014

Anexo - I

dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano.

Lote 0027 - Placa de Advertência: A-18 -Saliência ou Lom

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
27	30	UN	Placa de Advertência: A-18 -Saliência ou Lombada, com seta á esquerda. Tem por finalidade alertar os usuários da via para condições potencialmente perigosas, indicando sua natureza. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta na forma retangular, espessura de 1,25 mm, medindo 60 cm X 80 cm, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada da dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano.

Lote 0028 - Placas de Advertência: A-25- Mão dupla Adia

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
28	20	UN	Placas de Advertência: A-25- Mão dupla Adiante. Tem por finalidade alertar os usuários da via para condições potencialmente perigosas, indicando sua natureza. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta na forma quadrada, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm de cada lado, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada da dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano.

Lote 0029 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO R-3.Tem p

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
29	3	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO R-3.Tem por finalidade informar aos usuários ou condutores, as condições e proibições, obrigações ou restrições no uso das vias. Suas mensagens são imperativas e o desrespeito a elas constitui infração. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura 1,25 mm, medindo 75 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricaçãocom o mês e o ano.

Lote 0030 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO R-4a. Tem

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
30	16	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO R-4a. Tem por finalidade informar aos usuários ou condutores, as condições e proibições, obrigações ou restrições no uso das vias. Suas mensagens são imperativas e o desrespeito a elas constitui infração. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura 1,25 mm, medindo 75 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricaçãocom o mês e o ano.

Lote 0031 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO R-4b. Tem

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
31	16	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO R-4b. Tem por finalidade informar aos usuários ou condutores, as condições e proibições, obrigações ou restrições no uso das vias. Suas mensagens são imperativas e o desrespeito a elas constitui infração. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura 1,25 mm, medindo 75 cm



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 70/2014

Anexo - I

de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0032 - Placa Complementar com os dizeres:- Proibi

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
32	120	UN	Placa Complementar com os dizeres:- Proibido estacionar motos, motoneta e ciclomotor. Utilizada na sinalização vertical e colocada em lugar específico, e confeccionada conforme especificação anexa. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,25mm, medindo 0,50 cm de largura e 0,20 cm de altura, pintada com fundo branco em epóxi polyester em duas demãos, sendo a orla preta e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0033 - Placa de Proibido Parar e Estacionar (R-6C) ,

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
33	6	UN	Placa de Proibido Parar e Estacionar (R-6C) , com a informação complementar "ônibus e caminhões com Término" e seta a sua direita. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm X 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "Wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante do nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Observação

A proposta deverá ser elaborada sem rasuras, emendas, borrões ou entrelinhas e ser rubricada em todas as páginas, datada e assinada pelo representante legal da licitante ou pelo procurador, devendo conter o disposto nas alíneas abaixo, observado, quando for o caso, o disposto no item 7.14 deste Edital:

a) - identificação completa da licitante, nome, endereço, telefone e número do CNPJ;

b) - número do Pregão;

c) – descrição precisa do objeto da presente licitação, constando inclusive a marca, em conformidade com as especificações do Anexo I;

d) - preço unitário e total, fixos e irredutíveis, expresso em moeda corrente nacional, apurado na data da sua apresentação, sem inclusão de qualquer encargo financeiro ou previsão inflacionária. Nos preços propostos deverão estar incluídos, além do lucro, todas as despesas e custos, como por exemplo: transportes, tributos de qualquer natureza e todas as despesas, diretas ou indiretas, relacionadas com o fornecimento do objeto da presente licitação;

e) – dados bancários da licitante (banco, agência e conta corrente).

Apresentada a proposta, o proponente estará automaticamente aceitando e se sujeitando às cláusulas do presente Edital, e ciente das condições que seguem:



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 70/2014

Anexo - I

a) - prazo de validade da proposta, o qual não poderá ser inferior a 60 (sessenta) dias contados da data de encerramento da licitação;

b) – o prazo de entrega: em até 20 (vinte) dias úteis;

c) - condições de pagamento: em até 15 (quinze) dias úteis;

d) – local de entrega: conforme cláusula IX deste Edital.

A garantia ofertada aos objetos do Anexo I, salvo especificação diversa nele constante, quanto à durabilidade, seja na parte pintada, quanto na parte refletiva, deverá ser de no mínimo 05 (cinco) anos, e complementar à legalmente prevista no Código de Defesa do Consumidor, devendo ser da própria licitante e conferida mediante termo escrito, não admitindo-se a garantia repassada por terceiros estranhos ao certame.

BIRIGUI

- SP, ____ de _____ de _____.

Andréia Cristina Possetti Melo
Pregoeira Oficial