



## Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

### ANEXO I DESCRIÇÃO DO OBJETO DO CERTAME

#### 1.OBJETO:

**AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE SALVAMENTO E RESGATE, DESTINADOS AO QUARTEL DE BOMBEIROS DO MUNICÍPIO DE BIRIGUI, CONFORME ESPECIFICAÇÕES DOS ANEXOS I E II.**

**1.1. Em caso de discordância existente entre as especificações deste objeto descritas na Bolsa de Licitações e Leilões do Brasil “BLL” e as especificações constantes deste Edital, prevalecerão as últimas.**

#### 2. ESPECIFICAÇÕES DOS ITENS / PREÇO ESTIMADO:

ITEM	DESCRIÇÃO	Quantidade	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	VALOR TOTAL ESTIMADO
01	MÁSCARA DE MERGULHO * Vide Termo de Referência.	06 UN	R\$ 125,90	R\$ 755,40
02	FACA PARA MERGULHO * Vide Termo de Referência.	06 UN	R\$ 79,90	R\$ 479,40
03	MANÔMETRO 300 BAR * Vide Termo de Referência.	01 UN	R\$ 459,00	R\$ 459,00
04	PROFUNDIMENTO ANALÓGICO 70M (DE PUNHO) * Vide Termo de Referência.	03 UN	R\$ 319,00	R\$ 957,00
05	LASTRO PARA MERGULHO - 1,70 KG * Vide Termo de Referência.	04 UN	R\$ 79,20	R\$ 316,80
06	ROUPA EM NEOPRENE 5MM * Vide Termo de Referência.	06 UN	R\$ 890,00	R\$ 5.340,00



## Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

07	LUVAS EM NEOPRENE 1,5MM COM VELCRO * Vide Termo de Referência.	06 UN	R\$ 129,00	R\$ 774,00
08	CARRETILHA DE SEGURANÇA PARA MERGULHO TÉCNICO, COM LINHA AMARELA FLUO - SEM MANIVELA. * Vide Termo de Referência.	06 UN	R\$ 255,00	R\$ 1.530,00
09	REGULADOR SEGUNDO ESTÁGIO DE ALTA PERFORMANCE * Vide Termo de Referência.	06 UN	R\$ 645,90	R\$ 3.875,40
10	CAPUZ EM NEOPRENE 3MM, COM ABA * Vide Termo de Referência.	06 UN	R\$ 87,90	R\$ 527,40
11	LANTERNA PARA MERGULHO * Vide Termo de Referência.	06 UN	R\$ 649,00	R\$ 3.894,00
12	MOTOSERRA – GASOLINA - SABRE DE 50CM –72.2 CC * Vide Termo de Referência.	03 UN	R\$ 4.039,00	R\$ 12.117,00
13	MICRO RETIFICA – MULTIUSO 175W – 110VOLTS COM ACESSÓRIOS * Vide Termo de Referência.	01 UN	R\$ 962,00	R\$ 962,00
14	TRIPÉ DE SALVAMENTO * Vide Termo de Referência.	01 UN	R\$ 11.500,00	R\$ 11.500,00
15	HASTE DE ESTABILIZAÇÃO VEICULAR * Vide Termo de Referência.	01 UN	R\$ 10.500,00	R\$ 10.500,00
16	CÂMERA TERMICA * Vide Termo de Referência.	01 UN	R\$ 5.763,40	R\$ 5.763,40

**OBSERVAÇÃO: OS VALORES UNITÁRIOS APRESENTADOS SÃO ESTIMADOS, E PARA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA E PROPOSTA FINAL, DEVERÁ SER OBEDECIDO ESTRITAMENTE AS CLÁUSULAS EDITALÍCIAS.**

**\* Valores de referência. Para fins da apresentação da proposta final, deverão ser considerados unicamente 02 (duas) casas decimais após a vírgula.**



# *Prefeitura Municipal de Birigui*

CNPJ 46.151.718/0001-80

1

2

3

4

5

6

7

8

9

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

0

1

2

3

4

5

6