



Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

**ANEXO I
DESCRIÇÃO DO OBJETO DO CERTAME**

1.OBJETO:

AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE SALVAMENTO E RESGATE, DESTINADOS AO QUARTEL DE BOMBEIROS DO MUNICÍPIO DE BIRIGUI, CONFORME ESPECIFICAÇÕES DOS ANEXOS I E II.

1.1. Em caso de discordância existente entre as especificações deste objeto descritas na Bolsa de Licitações e Leilões do Brasil “BLL” e as especificações constantes deste Edital, prevalecerão as últimas.

2. ESPECIFICAÇÕES DOS ITENS / PREÇO ESTIMADO:

ITEM	DESCRIÇÃO	Quantidade	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	VALOR TOTAL ESTIMADO
01	<i>MÁSCARA DE MERGULHO * Vide Termo de Referência.</i>	<i>06 UN</i>	<i>R\$ 125,90</i>	<i>R\$ 755,40</i>
02	<i>FACA PARA MERGULHO * Vide Termo de Referência.</i>	<i>06 UN</i>	<i>R\$ 79,90</i>	<i>R\$ 479,40</i>
03	<i>MANÔMETRO 300 BAR * Vide Termo de Referência.</i>	<i>01 UN</i>	<i>R\$ 459,00</i>	<i>R\$ 459,00</i>
04	<i>PROFUNDIMENTO ANALÓGICO 70M (DE PUNHO) * Vide Termo de Referência.</i>	<i>03 UN</i>	<i>R\$ 319,00</i>	<i>R\$ 957,00</i>
05	<i>LASTRO PARA MERGULHO - 1,70 KG * Vide Termo de Referência.</i>	<i>04 UN</i>	<i>R\$ 79,20</i>	<i>R\$ 316,80</i>
06	<i>ROUPA EM NEOPRENE 5MM * Vide Termo de Referência.</i>	<i>06 UN</i>	<i>R\$ 890,00</i>	<i>R\$ 5.340,00</i>



Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

07	LUVAS EM NEOPRENE 1,5MM COM VELCRO * Vide Termo de Referência.	06 UN	R\$ 129,00	R\$ 774,00
08	CARRETILHA DE SEGURANÇA PARA MERGULHO TÉCNICO, COM LINHA AMARELA FLUO - SEM MANIVELA. * Vide Termo de Referência.	06 UN	R\$ 255,00	R\$ 1.530,00
09	REGULADOR SEGUNDO ESTÁGIO DE ALTA PERFORMANCE * Vide Termo de Referência.	06 UN	R\$ 645,90	R\$ 3.875,40
10	CAPUZ EM NEOPRENE 3MM, COM ABA * Vide Termo de Referência.	06 UN	R\$ 87,90	R\$ 527,40
11	LANTERNA PARA MERGULHO * Vide Termo de Referência.	06 UN	R\$ 649,00	R\$ 3.894,00
12	MOTOSERRA – GASOLINA - SABRE DE 50CM –72.2 CC * Vide Termo de Referência.	03 UN	R\$ 4.039,00	R\$ 12.117,00
13	MICRO RETIFICA – MULTIUSO 175W – 110VOLTS COM ACESSÓRIOS * Vide Termo de Referência.	01 UN	R\$ 962,00	R\$ 962,00
14	TRIPÉ DE SALVAMENTO * Vide Termo de Referência.	01 UN	R\$ 11.500,00	R\$ 11.500,00
15	HASTE DE ESTABILIZAÇÃO VEICULAR * Vide Termo de Referência.	01 UN	R\$ 10.500,00	R\$ 10.500,00
16	CÂMERA TERMICA * Vide Termo de Referência.	01 UN	R\$ 5.763,40	R\$ 5.763,40

OBSERVAÇÃO: OS VALORES UNITÁRIOS APRESENTADOS SÃO ESTIMADOS, E PARA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA E PROPOSTA FINAL, DEVERÁ SER OBEDECIDO ESTRITAMENTE AS CLÁUSULAS EDITALÍCIAS.

*** Valores de referência. Para fins da apresentação da proposta final, deverão ser considerados unicamente 02 (duas) casas decimais após a vírgula.**



Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80
