



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 36/2017

Anexo - I

Lote 0001 - PLACA DE ADVERTENCIA , A-18 SALIÊNCI

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
1	50	UN	Placa de Advertência: A-18 -Saliência ou Lombada, com legenda- A 100m. Tem por finalidade alertar os usuários da via para condições potencialmente perigosas, indicando sua natureza. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta na forma retangular, espessura de 1,25 mm, medindo 60 cm X 80 cm, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester , sendo a orla preta e o simbolo preto e legenda preta em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada da dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano.

Lote 0002 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-4a, PR

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
2	50	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-4a, PROÍBIDO VIRAR A ESQUERDA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o simbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0003 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-4b, PR

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
3	50	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-4b, PROÍBIDO VIRAR A DIREITA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o simbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0004 - PLACA DE ESTACIONAMENTO REGULAM

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
4	20	UN	PLACA DE ESTACIONAMENTO REGUMENTADO COM INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR " MOTOCICLETAS", R6b: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o simbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0005 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R3 , SENT

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
5	50	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R3 , SENTIDO PROIBIDO: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ouy poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricaçãocom o mês e o ano.

Lote 0006 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6a - PR

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
------	-------	-------	---------------



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 36/2017

Anexo - I

6	30	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6a - PROIBIDO ESTACIONAR: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.
---	----	----	---

Lote 0007 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R1- PARA

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
7	50	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R1- PARADA OBRIGATÓRIA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura 1,2mm, medindo 60cm de diâmetro com fundo vermelho, pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla interna branca e as letras na cor branca em película refletiva, de conformidade com o CTB(Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "Wash Primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização em secagem em estufa a 180°C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou polyester na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140°C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e o ano.

Lote 0008 - Placa de Regulamentação Proibido Estaciona

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
8	30	UN	Placa de regulamentação Proibido Estacionar (R6a) de 2ª a 6ª das 7 h as 19 h CARGA E DESCARGA PERMITIDO 2ª a 6ª 8 h as 19 h, POR 20 MINUTOS, COM PISCA ALERTA ATIVADO. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm x 80 cm, pintada com fundo branco em epoxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0009 - Placa de Regulamentação com Informações

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
9	100	UN	Placa de Regulamentação com Informações Complementares: R-6b- MOTOS. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epoxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0010 - Placa de Advertência: A-18 -Saliência ou Lom

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
10	50	UN	Placa de Advertência: A-18 -Saliência ou Lombada. Tem por finalidade alertar os usuários da via para condições potencialmente perigosas, indicando sua natureza. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta na forma quadrada, espessura de 1,25 mm, medindo 1 metro x 1 metro, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto e legenda preta em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano.

Lote 0011 - PLACA DE ESTACIONAMENTO REGULAM

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
11	20	UN	PLACA DE ESTACIONAMENTO REGULAMENTADO: COM DIZERES COMPLEMENTARES "CURTA DURAÇÃO", PERMITIDO POR 20 MINUTOS "PISCA ALERTA ATIVADO", Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 36/2017

Anexo - I

(Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0012 - PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR - PER

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
12	20	UN	PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR - PERMITIDO SOMENTE DAS 07:HS ÀS 20HS EXCETO CAMINHÕES E ÔNIBUS. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano

Lote 0013 - PLACA DE DEPRESSÃO- A-19. Deverá ser c

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
13	20	UN	PLACA DE DEPRESSÃO- A-19. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 na forma quadrada, espessura de 1,2mm, medindo 50cm de cada lado, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB(Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço ser cortada e furada da dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem, e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180°C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou polyester na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140°C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante a data de fabricação com mês e o ano.

Observação

A proposta deverá ser elaborada sem rasuras, emendas, borrões ou entrelinhas e ser rubricada em todas as páginas, datada e assinada pelo representante legal da licitante ou pelo procurador devendo conter o disposto nas alíneas abaixo, observado, quando for o caso, o disposto no item 7.11 deste Edital:

a) identificação da licitante: nome, endereço e número do CNPJ;

b) número do Pregão;

c) descrição precisa do objeto da presente licitação, com a indicação da marca, em conformidade com as especificações do Anexo I ;

d) preço unitário e total, fixos e irredutíveis, expresso em moeda corrente nacional, apurado na data da sua apresentação, sem inclusão de qualquer encargo financeiro ou previsão inflacionária. Nos preços propostos deverão estar incluídos, além do lucro, todas as despesas e custos, como por exemplo: transportes, tributos de qualquer natureza e todas as despesas, diretas ou indiretas, relacionadas com o fornecimento do objeto da presente licitação.

BIRIGUI - SP, ____ de ____ de ____.

Renata Aparecida Natal Zago
Pregoeira Oficial