



PREFEITURA MUNIC DE BIRIGUI

PREGÃO - 151/2012

Anexo - I

Lote 0001 - ELETRODUTO DE PVC RÍGIDO - TIPO PES			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
1	3	UN	ELETRODUTO DE PVC RÍGIDO - TIPO PESADO - Ø 1 1/4" BARRA DE 3 MTS
Lote 0002 - ELETRODUTO GALVANIZADO A FOGO - Ø			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
2	5	BR	ELETRODUTO GALVANIZADO A FOGO - Ø1 1/4"- BARRA DE 3MTS
Lote 0003 - MASSA PARA CALAFETAR CINZA FILETE			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
3	10	CX	MASSA PARA CALAFETAR CINZA FILETE 350 GR
Lote 0004 - CHAPA XADREZ Nº 11 COM CORTES NAS			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
4	40	PÇ	CHAPA XADREZ Nº 11 COM CORTES NAS SEGUINTE DIMENSÕES: COMP. 420 X 420 MM E FURAÇÃO PARA BUCHA S8
Lote 0005 - BUCHA S8			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
5	200	UN	BUCHA S8
Lote 0006 - CURVA GALVANIZADA A FOGO - Ø 1 1/4" -			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
6	5	UN	CURVA GALVANIZADA A FOGO - Ø 1 1/4" - 90º
Lote 0007 - CURVA GALVANIZADA 1X90º			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
7	5	UN	CURVA GALVANIZADA 1X90º
Lote 0008 - REATOR + LÂMPADA 400 W VAPOR METÁ			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
8	80	UN	REATOR P/ LAMPADA VAPOR METALICO 400W 220V - USO INTERNO E AFP
10	80	UN	LÂMPADA METÁLICA TUBULAR 400WATS
Lote 0009 - DISJUNTOR BIPOLAR 50A DIN			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
9	5	UN	DISJUNTOR BIPOLAR 50A DIN
Lote 0010 - CONECTOR SPLIT-BOLTS PARA 10MM²			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
11	10	UN	CONECTOR SPLIT-BOLTS PARA 10MM²
Lote 0011 - CAIXA DE MEDIÇÃO POLIFASICA PADRÃO			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
12	5	UN	CAIXA DE MEDIÇÃO POLIFASICA PADRÃO (DEG578) CPFL, EM POLICARBONATO C/ LEITURA ATRAVÉS DE LENTE
Lote 0012 - LUVA DE EMENDA GALVANIZADA - Ø 1 1/4			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
13	15	UN	LUVA DE EMENDA GALVANIZADA - Ø 1 1/4"
Lote 0013 - HASTE TERRA - TIPO COOPERWELD - 5/8"			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
14	40	UN	HASTE TERRA - TIPO COOPERWELD - 5/8" X 2,40M - COM CONECTOR
Lote 0014 - FITA DE AÇO INOXIDAVEL - LISA - 19MM D			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
15	50	ML	FITA DE AÇO INOXIDAVEL - LISA - 19MM DE LARGURA
Lote 0015 - TRILHO PARA FIXAÇÃO DE DISJUNTOR N			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
16	4	ML	TRILHO PARA FIXAÇÃO DE DISJUNTOR NORMA DIN
Lote 0016 - ELETRODUTO GALVANIZADO- Ø1"- BARR			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
17	5	BR	ELETRODUTO GALVANIZADO- Ø1"- BARRA DE 3M/CADA
Lote 0017 - LUVA DE EMENDA GALVANIZADA- Ø1"			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
18	10	PÇ	LUVA DE EMENDA GALVANIZADA- Ø1"



PREFEITURA MUNIC DE BIRIGUI

PREGÃO - 151/2012

Anexo - I

Lote 0018 - FECHO- PARA FITA DE AÇO INOXIDÁVEL-			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
19	60	PÇ	FECHO- PARA FITA DE AÇO INOXIDÁVEL- 19MM
Lote 0019 - CABEÇOTE Ø1 1/4"			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
20	5	PÇ	CABEÇOTE Ø1 1/4"
Lote 0020 - CABO FLEXÍVEL ISOLAÇÃO 0,6/1,0KV- Ø#1			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
21	50	ML	CABO FLEXÍVEL ISOLAÇÃO 0,6/1,0KV- Ø#10MM²- AZUL CLARO
Lote 0021 - CABO FLEXÍVEL ISOLAÇÃO 0,6/1,0KV- Ø#1			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
22	2600	ML	CABO FLEXÍVEL ISOLAÇÃO 0,6/1,0KV- Ø#10MM²- PRETO
Lote 0022 - CABO FLEXÍVEL ISOLAÇÃO 750V- Ø 10MM			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
23	50	ML	CABO FLEXÍVEL ISOLAÇÃO 750V- Ø 10MM²- VERDE
Lote 0023 - CABO FLEXÍVEL ISOLAÇÃO 0,6/1,0KV, BIT			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
24	1100	ML	CABO FLEXÍVEL ISOLAÇÃO 0,6/1,0KV, BITOLA 2,5MM² - PRETO
Lote 0024 - ELETRODUTO FLEXIVEL CORRUGADO LI			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
25	50	ML	ELETRODUTO FLEXIVEL CORRUGADO LISO - DIÂMETRO 3/4
Lote 0025 - CONECTOR SEM VEDAÇÃO (ROSCA BSP)			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
26	5	UN	CONECTOR SEM VEDAÇÃO (ROSCA BSP) - Ø 1 1/4"
Lote 0026 - LUVA DE EMENDA DE FERRO GALVANIZA			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
27	5	UN	LUVA DE EMENDA DE FERRO GALVANIZADO SEM ROSCA E SEM VEDAÇÃO PARA ELETRODUTO DE FERRO GALVANIZADO DE Ø 1 1/4.
Lote 0027 - ELETRODUTO DE POLIETILENO DE ALTA			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
28	1300	ML	ELETRODUTO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE (PEAD), Ø 2" - PERFIL CORRUGADO COM GUIA INTERNO.
Lote 0028 - LUMINÁRIA INTEGRADA COMPOSTA DE-			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
29	80	UN	LUMINÁRIA INTEGRADA COMPOSTA DE- CORPO SUPERIOR E INFERIOR, EM ALUMÍNIO INJETADO, RESISTENTE A IMPACTOS COM ACABAMENTO EM PINTURA POLIÉSTER PÓ ELETROSTÁTICO NA COR LARANJA, ABERTURA E FECHAMENTO ATRAVÉS DE FECHO ÚNICO DE AÇO INOXIDÁVEL. REFLETOR FABRICADO EM UMA ÚNICA CHAPA DE ALUMÍNIO, INDEPENDENTE DO CORPO, SELADO E ANODIZADO. DIFUSOR DE FECHAMENTO DO GRUPO ÓTICO EM VIDRO PLANO TEMPERADO INCOLOR E JUNTA DE VEDAÇÃO EM MATERIAL NÃO DEGRADÁVEL TIPO SILICONE. O RECEPTÁCULO PARA LÂMPADA COM ROSCA E-40 PARA LÂMPADA VAPOR METÁLICO DE 400W(TUBULAR), PERMITIR O USO DE REATOR INTEGRADO O QUAL JUNTAMENTE COM O CAPACITOR E O IGNITOR ESTÃO FIXADOS EM CHASSI REMOVÍVEL E AS CONEXÕES ELÉTRICAS ATRAVÉS DE CONECTOR DE ENCAIXE RÁPIDO MATE-N-LOK 3 VIAS, SENDO LADO FÊMEA NO REATOR E MACHO NA LUMINÁRIA, PERMITINDO A FÁCIL SUBSTITUIÇÃO SEM AUXÍLIO DE FERRAMENTAS. GRAU DE PROTEÇÃO IP-66 PARA O GRUPO ÓTICO E IP-33 PARA O COMPARTIMENTO DE EQUIPAMENTOS AUXILIARES. DIMENSÕES 780MM DE COMPRIMENTO X 350MM DE LARGURA X 210M DE ALTURA. SOQUETEIRA DE ALUMÍNIO FUNDIDO, COM TRAVA DE PRESSÃO EM AÇO INOXIDÁVEL AISI 304. POSSUIR FOCALIZADOR PARA TRÊS POSIÇÕES DISTINTAS. A LUMINÁRIA DEVERÁ PERMITIR A REGULAGEM DE ÂNGULO DE INCLINAÇÃO DE 0º OU + 5º. ABERTURA PELA PARTE INFERIOR DA LUMINÁRIA COM CABOS DE AÇO PARA GARANTIR A SEGURANÇA FÁCIL DA INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO. RELÉ FOTOCÉLULA INCORPORADO BOCAL E PARA FIXAÇÃO EM PONTA DE BRAÇO DE DIÂMETRO DE 60,3MM – LUMINÁRIA NA COR LARANJA.
Lote 0029 - ILHOS PARA CABO #10MM²			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
30	30	UN	ILHOS PARA CABO #10MM²
Lote 0030 - DISJUNTOR BIPOLAR - 6A - DIN - CURVA C			
Item	Qtde.	Unid.	Especificação
31	40	UN	DISJUNTOR BIPOLAR - 6A - DIN - CURVA C



PREFEITURA MUNIC DE BIRIGUI

PREGÃO - 151/2012

Anexo - I

Lote 0031 - CONJUNTO DE BRAÇO ORNAMENTAL (VE

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
32	35	UN	<p>BRAÇO ORNAMENTAL (VER DESENHO), MAIS POSTE DE AÇO 10M DE ALTURA - ÚTIL COM SENDO TRONCO TELECÔNICO RETO COM DIÂMETRO EXTERNO NA BASE DE 140MM E DIÂMETRO EXTERNO NO TOPO DE 90MM, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3,35MM, FIXAÇÃO ATRAVÉS DE ENGASTAMENTO NO SOLO DE 1M.</p> <p>BRAÇO ORNAMENTAL DUPLO, DIÂMETRO EXTERNO DE 60,30MM COM DESENVOLVIMENTO DE 4.000MM CADA BRAÇO COM ESPESSURA DE 3MM, INSTALADOS A 180 GRAUS EM ALTURAS IGUAIS, CONTENDO CHAPA DECORATIVA, PINTA NA COR LARANJA.</p> <p>AS PEÇAS DEVERÃO SER CONFECCIONADAS COM CHAPA DE AÇO CARBONO COM COSTURA DE NO MÍNIMO 4MM DE ESPESSURA. O POSTE DEVERÁ SER CONSTITUÍDO DE VARIAS SEÇÕES DE TUBOS CILÍNDRICOS DE PAREDES REGULARES QUE DEVEM SER JUSTAPOSTOS NO SENTIDO LONGITUDINAL, TENDO COMO TRANSIÇÃO O FORMATO DE UM CONE. ESSE CONE DEVERÁ SER FABRICADO POR MEIO DE FECHAMENTO MECÂNICO DA PARTE SUPERIOR DO SEGMENTO DE TUBO. A EXTREMIDADE INFERIOR DO SEGMENTO DE TUBO IMEDIATAMENTE JUSTAPOSTO DEVE SER FECHADA POR MEIOS MECÂNICOS, DE TAL MODO QUE PERMITA O SEU ENSAMBLAMENTO NA EXTREMIDADE DO TRECHO IMEDIATAMENTE INFERIOR, OBTENDO-SE UMA JUNÇÃO SEM COBREJUNTA QUE NÃO PERMITIRÁ O DEPÓSITO DE LÍQUIDO NO INTERSTÍCIO FORMADO PELA PAREDE DOS DOIS TUBOS ENCAIXADOS E SOLDADOS, QUE POSSA PREJUDICAR O DESEMPENHO DO POSTE NA SUA POSIÇÃO NORMAL DE TRABALHO. ESSA TRANSIÇÃO (CONE) DEVE TER UM COMPRIMENTO MÍNIMO DE 120MM.</p> <p>OS POSTES DEVEM APRESENTAR SUPERFÍCIES EXTERNAS SUFICIENTEMENTE LISAS, SEM RUGOSIDADES OU ACHATAMENTO DAS CURVAS. DEVEM ATENDER AO PADRÃO DIMENSIONAL ESPECIFICADO, SENDO ADMITIDA AS TOLERÂNCIAS PREVISTAS NA NORMA NBR 14.744/01.</p> <p>TRATAMENTO SUPERFICIAL:</p> <p>PARA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, A PRIMEIRA SEÇÃO DO POSTE (2M), DEVERÁ SER SUBMETIDAS A GALVANIZAÇÃO A QUENTE, APÓS TODAS AS OPERAÇÕES INDUSTRIAIS, BEM COMO FURAÇÕES, DOBRAS E SOLDAGEM. A GALVANIZAÇÃO DEVERÁ SER EXECUTADA NAS PARTES INTERNAS E EXTERNAS DAS PEÇAS, DEVENDO AS SUPERFÍCIES APRESENTAR UMA DEPOSIÇÃO MÉDIA DE 350 GRAMAS DE ZINCO POR METRO QUADRADO, TODO PROCESSO DEVERÁ ATENDER AS EXIGÊNCIAS DA NORMA NBR 6323.</p> <p>ACABAMENTO:</p> <p>APÓS O PROCESSO DE GALVANIZAÇÃO, O MATERIAL DEVERÁ SER PINTADO ATRAVÉS DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ A BASE DE POLIÉSTER NA COR CINZA.</p> <p>DADOS GERAIS DO POSTE:</p> <ul style="list-style-type: none">• COMPRIMENTO TOTAL DO POSTE: 11M• INDUSTRIALIZAÇÃO CONFORME NORMA NBR 14.744/01 PARA INSTALAÇÃO NO ESTADO DE SÃO PAULO.• GARANTIA DE 60 MESES CONTRA QUALQUER DEFEITO DE FABRICAÇÃO.

Observação

- 1) Colocar número do Edital e do Pregão;
- 2) A proponente deverá mencionar número do item, especificação, unidade, marca, quantidade, preço unitário e total para o item;
- 3) Prazo da validade da proposta: 60 dias;
- 4) Prazo de entrega: Conforme edital;
- 5) Local de entrega: Conforme edital;
- 6) Condições de Pagamento: Conforme Edital;
- 7) Banco, Agência e Conta Corrente;
- 8) Garantia: 12 meses, nos termos do item 5.6 do Edital.

1.1.1 Requisitos mínimos:

(a) características mínimas da lâmpada vapor metálica 400 W:

- i. - vida útil de 12.000 horas (vapor metálico de 400w);
- ii. - fluxo luminoso (lm) de 35.000 lumens para lâmpada vapor metálico de 400w.
- iii. - Deverá ser fornecido o catálogo técnico que consta as especificações acima, no ato do pregão presencial;

(b) os itens 08 e 10 deverão ser fornecidos em um único lote, Lote 08, sendo que o reator deverá ser adequado à lâmpada fornecida.



PREFEITURA MUNIC DE BIRIGUI

PREGÃO - 151/2012

Anexo - I

- i. - Justificativa: Hoje os reatores são fabricados para atender as especificações técnicas de uma determinada marca de lâmpada, sendo assim a razão desta solicitação, para que não tenhamos problemas no acionamento das mesas. Os reatores deverão estar montados (reator + ignitor + capacitor). Esta condição deverá ser verificada, através de catálogo técnico do reator, quando da realização do pregão presencial;
- (c) Os cabos deverão conter em suas embalagens o certificado INMETRO;

BIRIGUI

- SP, ____ de _____ de _____.

Walter Fantoni Júnior
Pregoeiro Oficial