



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 149/2017

Anexo - I

Lote 0001 - ARMARIO TIPO BALCÃO COM 02 PORTAS

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
1	1	UN	ARMÁRIO TIPO BALCÃO COM 02 PORTAS E 04 GAVETAS EM MADEIRA, BASE EM AÇO, MEDINDO 1,39X0,75X0,45MM DEVE ATENDER AS SEGUINTE ESPECIFICAÇÕES: TAMPO EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLE) DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES DE LAMINADO MELÂMINICO DE BAIXA PRESSÃO BP. TEM EM TODO O SEU CONTORNO ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 29X2MM DE ESPESSURA, COLADAS PELO PROCESSO "HOT-MELT". LATERAIS, PORTAS, FUNDO, PRATELEIRA E BASE CONFECCIONADOS EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLE) DE 15 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES DE LAMINADO MELÂMINICO DE BAIXA PRESSÃO BP. TEM EM SEU CONTORNO ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 22X0,45MM DE ESPESSURA, COLADAS PELO PROCESSO "HOT-MELT". LATERAIS INTERNAS E CONTRA-FUNDO DE GAVETA CONFECCIONADO EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLE) DE 15 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES DE LAMINADO MELÂMINICO DE BAIXA PRESSÃO BP NA COR PADRÃO BRANCO. TEM EM SEU CONTORNO ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 19 MM POR 0,45MM DE ESPESSURA, COLADAS PELO PROCESSO "HOTMELT". FUNDO CONFECCIONADO EM CHAPA DE 2,8 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM UMA DAS FACES DE PINTURA UV. CONTÉM 04 GAVETAS. SUAS CORREDIÇÃOS SÃO TELESCÓPICAS COM ABERTURA DE 350MM EM DUAS ETAPAS. PUXADORES EM POLIPROPILENO NA COR PRATEADA COM 128MM. BASE EM AÇO CONFECCIONADO DE DOIS TUBOS COM BITOLA DE 50X30 (CHAPA #20 - 0,90MM) E DUAS CHAPA EM "L" 50X30 (CHAPA #16 - 1,50MM). A BASE RECEBE TAMBÉM TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER À PINTURA. PINTURA EPÓXI-PÓ NA COR ALUMINIZADA APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA A 190°C. FECHADURA EM FORMATO DE TAMBOR COM GIRO DE 180°, HASTE NA LATERAL DO GAVETEIRO QUE PERMITEM A TRANCA SIMULTÂNEA DAS DUAS GAVETAS, DUAS CHAVES ESCAMOTEÁVEIS EM POLIPROPILENO. TODA A MONTAGEM É FEITA PELO PROCESSO DE PARAFUSOS CHATOS, CAVILHAS E GIROFIX

Lote 0002 - MESA EM L EM MADEIRA MDP 25MM, PÉ P

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
2	1	UN	MESA EM L EM MADEIRA MDP 25MM, PÉ PAINEL, CONTENDO MESA 1,25X0,70X0,75 COM DUAS GAVETAS CONEXÃO TRIANGULAR E MESA AUXILIAR 0,90X0,70X0,75 DEVE ATENDER AS SEGUINTE ESPECIFICAÇÕES: MESA PRINCIPAL MEDINDO 1,25 X 0,75 X 0,70 E MESA AUXILIAR MEDINDO 0,90 X 0,75 X 0,70, AMBAS COM TAMPO CONFECCIONADO EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLE) DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES DE LAMINADO MELÂMINICO DE BAIXA PRESSÃO BP. PAINEL FRONTAL COM 03 ACABAMENTOS EM MADEIRA RESSALTADOS NA HORIZONTAL, TEM EM SEU CONTORNO LATERAIS E FRONTAIS ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 29X2MM DE ESPESSURA, COLADAS PELO PROCESSO "HOT-MELT". PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLE) DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES DE LAMINADO MELÂMINICO DE BAIXA PRESSÃO BP. VISTAS FRONTAIS CONFECCIONADO EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLE) DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES DE LAMINADO MELÂMINICO DE BAIXA PRESSÃO BP. TEM SEU ACABAMENTO FRONTAL EM FITA DE BORDA 29X0,45 MM DE ESPESSURA, COLADAS PELO PROCESSO "HOTMELT". PÉ PAINEL CONFECCIONADO EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLE) DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES DE LAMINADO MELÂMINICO DE BAIXA PRESSÃO BP. SEU CONTORNO LATERAL TEM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 29X0,45 MM DE ESPESSURA, COLADAS PELO PROCESSO "HOT-MELT". TEM AINDA NA SUA PARTE INFERIOR SAPATAS EM POLIPROPILENO QUE PERMITEM REGULAGEM DE ALTURA E NIVELAMENTO DE PISO. TODA A MONTAGEM É FEITA PELO PROCESSO DE CAVILHAS MADEIRA E GIROFIX, CONTENDO GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS MEDINDO 0,28 X 0,39 X 0,42, LATERAIS, MONTANTES E FRENTE DE GAVETAS CONFECCIONADOS EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLE) DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES DE LAMINADO MELÂMINICO DE BAIXA PRESSÃO BP. TEM EM SEU CONTORNO ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 22 MM POR 0,45MM DE ESPESSURA, COLADAS PELO PROCESSO "HOT-MELT". LATERAIS INTERNAS E CONTRA-FUNDO DE GAVETA CONFECCIONADO EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLE) DE 15 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES DE LAMINADO MELÂMINICO DE BAIXA PRESSÃO BP NA COR PADRÃO BRANCO. TEM EM SEU CONTORNO ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 19 MM POR 0,45MM DE ESPESSURA, COLADAS PELO PROCESSO "HOT-MELT". FUNDO CONFECCIONADO EM CHAPA DE 2,8 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM UMA DAS FACES DE PINTURA UV. SUAS CORREDIÇÃOS SÃO TELESCÓPICAS COM ABERTURA DE 350MM EM DUAS ETAPAS. PUXADORES EM POLIPROPILENO NA COR PRATEADA COM 128MM. FECHADURA FRONTAL EM FORMATO DE TAMBOR COM GIRO DE 180°, HASTE NA LATERAL DO GAVETEIRO QUE PERMITEM A TRANCA SIMULTÂNEA DAS DUAS GAVETAS, DUAS CHAVES ESCAMOTEÁVEIS EM POLIPROPILENO. TODA A MONTAGEM É FEITA PELO PROCESSO DE PARAFUSOS CHATOS, CAVILHAS E GIROFIX, CONTÉM CONEXÃO TRIANGULAR MEDINDO 0,70 X 0,70 X 0,25, CONFECCIONADO EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLE) DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES DE LAMINADO MELÂMINICO DE BAIXA PRESSÃO BP. TEM EM SEU CONTORNO LATERAIS E FRONTAIS ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 29 MM POR 2MM DE ESPESSURA, COLADAS PELO PROCESSO "HOT-MELT". A FIXAÇÃO FEITA NA MESA É FEITA POR UMA PEQUENA CHAPA METÁLICA COM PARAFUSOS.

Lote 0003 - CADEIRA MODELO POLTRONA PRESIDEN

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
------	-------	-------	---------------



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 149/2017

Anexo - I

3	1	UN	<p>CADEIRA MODELO POLTRONA PRESIDENTE ESTOFADA GOMADA, BASE GIRATÓRIA COM REGULAGEM DE ALTURA E RELAX, DEVE ATENDER AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES:</p> <ul style="list-style-type: none">- POLTRONA GIRATÓRIA PRESIDENTE COM MECANISMO DE REGULAGEM BACK SYSTEM, COM APÓIA-BRAÇOS E ESPALDAR ALTO, PRESIDENTE.- BASE GIRATÓRIA DESMONTÁVEL COM ARANHA DE 05 HASTES EM FORMATO ESTAMPADO, CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO SAE 1020, APOIADAS SOBRE RODÍZIOS COM ESFERAS DE AÇO QUE FACILITAM O GIRO EM POLIURETANO, PINO DO RODÍZIO MONTADO NA EXTREMIDADE DA HASTE COM ENCAIXE E PINO FIXO, SOLDADOS E TRAVADOS NA BASE EVITANDO QUE SE SOLTEM.- ACABAMENTO DA ARANHA EM CROMO DE ALTA RESISTÊNCIA, OBEDECENDO A ENSAIOS DE SALT-SPRAY.- COLUNA CENTRAL DESMONTÁVEL FIXADA POR ENCAIXE CÔNICO, COM ROLAMENTO AXIAL DE GIRO POSSUINDO ARRUELAS DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA, BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADO EM POM E RECALIBRADA, RECOBERTA POR CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA.- SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLA A GÁS, PARA REGULAGEM E AMORTECIMENTO DE IMPACTOS AO SENTAR, ALIVIANDO O IMPACTO NA COLUNA VERTEBRAL.- MECANISMO FLANGE DE APOIO DA CADEIRA COM SISTEMA DE RELAX COM TRAVA AUTOMATIZADA, SENDO UMA ALAVANCA PARA ACIONAR A REGULAGEM DE ALTURA E OUTRA PARA TRAVAR O RELAX, E MANÍPULO DE AJUSTE DA TENSÃO DA MOLA, COM BUCHAS DE GIRO E TRAVA INJETADA EM POM E COMPONENTES UNIDOS POR SOLDA DO TIPO MIG, EM CHAPAS DE AÇO SAE 1020 FQD COM 03 MM DE ESPESSURA, FORMANDO UM CONJUNTO PARA POSTERIOR MONTAGEM POR PARAFUSOS.- ASSENTO/ENCOSTO EM CONCHA ÚNICA, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, COM ESPESSURA DE 18 MM.- POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO PARA EVITAR O ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGÜÍNEA, E CURVATURA ANATÔMICA NO ENCOSTO DE FORMA À PERMITIR A ACOMODAÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR, ADAPTANDO-SE MELHOR À COLUNA VERTEBRAL.- ESPUMA EXPANDIDA / LAMINADA EM POLIURETANO FLEXÍVEL MICRO CELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 33 KG/M3 COM 70 MM DE ESPESSURA MÉDIA NO ASSENTO, E ESPUMA EXPANDIDA / LAMINADA DENSIDADE 26 KG/M3 E ESPESSURA MÉDIA DE 80 MM NO ENCOSTO.- REVESTIMENTO EM TECIDO DE VINIL, INCLUINDO-SE A CONTRACAPA DO ENCOSTO, A ESCOLHA NO CATALOGO DO FABRICANTE.- CAPA DO ASSENTO E DO ENCOSTO COM COSTURAS DUPLAS HORIZONTAIS EM DESENHO PRÓPRIO, PREVIAMENTE FIXADOS ÀS ESPUMAS, E POSTERIORMENTE COM GRAMPOS AO ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA.
---	---	----	---

Lote 0004 - MESA EM L EM MADEIRA MDP 40MM PÉ P

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
4	2	UN	<p>MESA EM L EM MADEIRA MDP 40MM PÉ PAINEL, CONTENDO MESA 1,50X0,60X0,75MM E MESA AUXILIAR COM PÉ GAVETEIRO 04 GAVETAS COM CHAVE, MEDINDO 0,90X0,45X0,75MM DEVE ATENDER AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES: MESA PRINCIPAL MEDINDO 1,50 X 0,75 X 0,60 E MESA AUXILIAR MEDINDO 0,10 X 0,75 X 0,450, AMBAS COM TAMPO CONFECCIONADO EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLE) ENGROSSADO DE 0,40 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO NA PARTE SUPERIOR DE LAMINADO MELÂMINICO DE BAIXA PRESSÃO BP. PAINEL TEM EM SEU CONTO LATERAIS E FRONTAIS ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 15X2MM DE ESPESSURA, COLADAS PELO PROCESSO "HOT-MELT". PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLE) DE 15 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES DE LAMINADO MELÂMINICO DE BAIXA PRESSÃO BP. VISTAS FRONTAIS CONFECCIONADO EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLE) DE 40 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES DE LAMINADO MELÂMINICO DE BAIXA PRESSÃO BP. TEM SEU ACABAMENTO FRONTAL EM FITA DE BORDA 15X0,45 MM DE ESPESSURA, COLADAS PELO PROCESSO "HOTMELT". PÉ PAINEL CONFECCIONADO EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLE) DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES DE LAMINADO MELÂMINICO DE BAIXA PRESSÃO BP. SEU CONTO LATERAL TEM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 25X0,45 MM DE ESPESSURA, COLADAS PELO PROCESSO "HOT-MELT". TEM AINDA NA SUA PARTE INFERIOR SAPATAS EM POLIPROPILENO QUE PERMITEM REGULAGEM DE ALTURA E NIVELAMENTO DE PISO. TODA A MONTAGEM É FEITA PELO PROCESSO DE CAVILHAS MADEIRA E GIROFIX, CONTÉM AINDA GAVETEIRO ACOPLADO NA MESA AUXILIAR COM TAMPO DE 40MM COM BORDA DE 1MM, RETAGUARDA DE 3MM, BASE E LATERAIS MDP BP DE 15MM COM BORDA EM PVC 0,45MM COM 04 GAVETAS MÉDIAS, DESLIZA POR TRILHOS COM ROLDANAS DE NYLON, CORPO DAS GAVETAS EM GALVALUME CHAPA #26 (0,45MM), CAPACIDADE POR GAVETA DE 10 KG, PUXADORES EM PVC, FECHADURA TIPO YALE FECHANDO A 1 GAVETA SOMENTE E 4 PÉS TIPO U COM PONTEIRAS NIVELADORAS.</p>

Lote 0005 - ARMÁRIO COM 02 PORTAS FECHADO CO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
5	1	UN	<p>ARMÁRIO COM 02 PORTAS FECHADO COM CHAVE, EM MADEIRA MDP 40MM DEVE ATENDER AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES: ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS MEDINDO 1,60 X 0,80 X 0,40 COM TAMPO CONFECCIONADO EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLE) ENGROSSADO DE 0,40 MM DE ESPESSURA FRONTAL, REVESTIDO NA PARTE SUPERIOR DE LAMINADO MELÂMINICO DE BAIXA</p>



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 149/2017

Anexo - I

PRESSÃO BP, LATERAIS, BASE, PORTAS E PRATELEIRAS EM 15MM COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 15X2MM DE ESPESSURA, COLADAS PELO PROCESSO "HOT-MELT", RETAGUARDA BIPARTIDA EM MDF DE 9MM, CONTÉM 2 PRATELEIRAS MÓVEIS E 1 PRATELEIRA FIXA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES DE LAMINADO MELÂMINICO DE BAIXA PRESSÃO BP. VISTAS FRONTAIS CONFECCIONADO EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLE) DE 15 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES DE LAMINADO MELÂMINICO DE BAIXA PRESSÃO BP. TEM SEU ACABAMENTO FITA DE BORDA 15X0,45 MM DE ESPESSURA, COLADAS PELO PROCESSO "HOTMELT", 2 PUXADORES EM PVC NA COR PRETA, 1 FECHADURA CILINDRICA DO TIPO YALE COM 02 CHAVES, PÉS COM SAPATAS TIPI U POLIPROPILENO QUE PERMITEM REGULAGEM DE ALTURA E NIVELAMENTO DE PISO. TODA A MONTAGEM É FEITA PELO PROCESSO DE CAVILHAS

Lote 0006 - CADEIRA (FLIP)ERGONÔMICA ENCOSTO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
------	-------	-------	---------------

6	2	UN	<p>CADEIRA ERGONÔMICA ENCOSTO EM TELA QUE SE ADAPTA A CURVATURA DA COLUNA, ASSENTO EM ESPUMA INJETADA, BASE GIRATÓRIA COM REGULAGEM DE ALTURA E SISTEMA DE REGULAGEM DE ENCOSTO, E BRAÇO DIGITADOR REGULÁVEL, DEVE ATENDER AS SEGUINTE ESPECIFICAÇÕES: POLTRONA GIRATÓRIA, PADRÃO DIRETOR COM SISTEMA REGULADOR DO ENCOSTO, COM APOIA BRAÇOS REGULÁVEIS, FABRICADA DE ACORDO COM A NBR-13962 DA ABNT.- ENCOSTO CONFECCIONADO EM SUA PARTE EXTERNA DE FORMA INJETADA EM POLIAMIDA COM REFORÇO DE FIBRA DE VIDRO NA COR PRETA, NA PARTE INTERNA CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO NA COR PRETA, REVESTIDO EM TELA 100% POLIÉSTER A ESCOLHA NO CATALOGO DO FABRICANTE.- ASSENTO CONFECCIONADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO COM 14 MM DE ESPESSURA, MOLDADO À QUENTE COM FORMATO ANATÔMICO E CURVATURA NA PARTE FRONTAL PARA EVITAR O ESTRANGULAMENTO DA CORRENTE SANGÜÍNEA, ESPUMA INJETADA COM 50 MM DE ESPESSURA E DENSIDADE / 50 KG/ M³, REVESTIDO EM TECIDO DE POLIÉSTER A ESCOLHA NO CATALOGO DO FABRICANTE.- CONTRACAPA DO ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR PRETA.</p> <ul style="list-style-type: none">- FIXAÇÃO DA BASE AO ASSENTO/ENCOSTO, ATRAVÉS DE PARAFUSOS SEXTAVADOS COM SISTEMA TRAVANTE E PORCA GARRA DE DUPLA, ENCRAVADOS NA MADEIRA, EVITANDO QUE SE SOLTEM.- ESTRUTURA DA BASE GIRATÓRIA COM 05 PONTOS DE APOIO, NO CENTRO TUDO REDONDO ONDE SERÁ ACOPLADO PISTÃO CLASSE DIN 04, AMBOS REVESTIDOS POR CAPA ÚNICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADA NA COR PRETA, APOIADOS SOBRE RODÍZIOS INJETADOS EM POLIAMIDA 6.0, COM CALOTA INTEGRADA AO CORPO, EIXO DE FIXAÇÃO DAS RODAS FABRICADO EM AÇO TREFILADO SAE 1213 COM 08 MM DE DIÂMETRO, SEM PRESENÇA DE BUCHAS PARA MONTAGEM DO MESMO A ESTRUTURA, TRAVAMENTO DO EIXO DAS RODAS POR MOLA HELICOIDAL DE COMPRESSÃO, DIFICULTANDO O DESLOCAMENTO DA CADEIRA QUANDO SEM A PRESENÇA DO USUÁRIO.- DESTRAVAMENTO AUTOMÁTICO DOS RODÍZIOS QUANDO DO USO DO PRODUTO PELO USUÁRIO.- PINOS QUE SUPORTAM OS RODÍZIOS, ENCRAVADOS POR PRESSÃO NA EXTREMIDADE DAS HASTES E SOLDADOS POR SOLDA MIG, SEM PRESENÇA DE BUCHA PLÁSTICA, EVITANDO DESGASTE E QUE SE SOLTEM, DEVIDO MOVIMENTO DA CADEIRA.- NA PONTA DAS HASTES QUE SE LIGAM AO TUBO REDONDO CENTRAL DEVERÁ APRESENTAR EXPANSÃO, CORTE DE FORMA ARREDONDADA PARA MELHOR ACOPLAMENTO AO TUBO CENTRAL REDONDO, SOLDADOS COM SOLDA TIPO MIG EM LINHA CONTINUA E DE AMBOS OS LADOS, SUPERIOR E INFERIOR DAS HASTES, SEM INTERRUPÇÕES.- COLUNA CENTRAL DESMONTÁVEL, RECOBERTA POR CAPA TELESCÓPICA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADA NA COR PRETA, FIXADA POR ENCAIXE CÔNICO, COM MOLA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA E AMORTECIMENTO DE IMPACTOS GERADOS AO SENTAR NA CADEIRA.- AÇIONAMENTO DA REGULAGEM DE ALTURA DA COLUNA ATRAVÉS DE ALAVANCA SITUADA NA LATERAL DIREITA DO MECANISMO, INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA.- MECANISMO COM SISTEMA REGULADOR DO ENCOSTO, DE ESTRUTURA MONOBLOCO, COM ASSENTO FIXO TENDO 3° DE INCLINAÇÃO E FUROS COM DISTÂNCIA ENTRE CENTROS DE 125 X 125 E 160 X 200 MM.- SUPORTE DO ENCOSTO COM REGULAGEM DE ALTURA COM NO MÍNIMO 09 POSIÇÕES, UMA EXTRA PARA DESARME, SISTEMA DO TIPO CATRACA, TOTALIZANDO 80 MM DE CURSO, SEM PRESENÇA DE MANIPULO.- INCLINAÇÃO DO ENCOSTO MEDIANTE AÇIONAMENTO DE UMA ALAVANCA NO LADO DIREITO DO MECANISMO, DE FORMA ANATÔMICA, PODENDO-SE ASSIM OBTER INFINITAS POSIÇÕES, POSSUI MOLAS PARA O RETORNO AUTOMÁTICO DO ENCOSTO, E O AJUSTE AUTOMÁTICO NA FRENAGEM DO RECLINADOR.- PINTURA A PÓ TIPO HÍBRIDO POLIÉSTER EPÓXI, COR PRETA SEMI FOSCO LISA, COM CAMADA DE 60 MICRONS E CURA EM ESTUFA À TEMPERATURA APROXIMADA DE 200° C.- APÓIA BRAÇOS EM POLIPROPILENO INTEGRAL SKIM, COM ALMA DE AÇO SAE 1020, 245 MM DE LARGURA E 65 MM DE ESPESSURA, PINTADA NA COR PRETA, REGULAGEM DE ALTURA POR BOTÃO TOTALIZANDO 07 POSIÇÕES E 85 MM DE CURSO, CHAPA PARA FIXAÇÃO NO ASSENTO COM DOIS FUROS OBLONGOS, PERMITINDO REGULAGEM HORIZONTAL POR PARAFUSOS. <p>- MEDIDAS APROXIMADAS DO PRODUTO:</p> <ul style="list-style-type: none">- LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 690 MM.- PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 745 MM.- ALTURA TOTAL DA CADEIRA: 875-1070 MM.- ALTURA DO ENCOSTO: 435 MM.
---	---	----	---



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 149/2017

Anexo - I

- LARGURA DO ENCOSTO: 435 MM.
- PROFUNDIDADE DO ASSENTO: 460 MM.
- LARGURA DO ASSENTO: 475 MM.
- REGULAGEM DO BRAÇO: 160-244

Observação

A proposta deverá ser elaborada em papel timbrado da empresa em uma via e redigida em língua portuguesa, salvo quanto às expressões técnicas de uso corrente, datilografada ou impressa por qualquer processo eletrônico, com suas páginas numeradas sequencialmente, sem rasuras, emendas, borrões ou entrelinhas e ser datada e assinada pelo representante legal da licitante ou pelo procurador, deverá conter os seguintes elementos:

- a) identificação completa da licitante, nome, endereço e número do CNPJ;
- b) - número do Edital e do Pregão;
- c) Descrição precisa do objeto da presente licitação, constando inclusive a marca, em conformidade com as especificações do Anexo I;
- d) preço unitário e total, expresso em reais (R\$), com no máximo 02 (duas) casas decimais após a vírgula, para o objeto ofertado, apurado à data de sua apresentação, sem inclusão de encargo financeiro ou previsão inflacionária. Nos preços propostos deverão estar incluídos, além do lucro, todas as despesas e custos, tais como: impostos, taxas, fretes, materiais, equipamentos, ferramentas, mão de obra, tributos de qualquer natureza e todas as despesas, diretas ou indiretas, relacionadas com o objeto da presente licitação, CIF - CLASSIFICAÇÃO INTERNACIONAL DE FUNCIONALIDADES/BIRIGUI-SP;

BIRIGUI

- SP, ____ de _____ de ____.
